

BAUER NPX™

Sistemas de Nitrógeno PSA de Alta Pureza y Alta Presión





LA PURA ELECCIÓN CORRECTA

EL NITRÓGENO DE ALTA PUREZA SE UTILIZA CON FRECUENCIA EN EL
PROCESO DE MOLDEO POR INYECCIÓN DE PLÁSTICOS ASISTIDO POR GAS

CONTENIDO

NITRÓGENO

›Propiedades del Nitrógeno.....	4
›Usos del Nitrógeno.....	4
›Generación de Nitrógeno: Métodos PSA y de Membrana.....	4
›Tipos de Nitrógeno y Logística.....	5

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LOS SISTEMAS BAUER DE NITRÓGENO

›¿Por qué Comprar Nitrógeno Cuando Puede Fabricarlo Usted Mismo?.....	6
›BAUER Garantiza el Rendimiento del Sistema a lo Largo del Tiempo.....	6
›Sistemas de Nitrógeno BAUER basados en PSA para una Amplia Variedad de Aplicaciones.....	7

BAUER NPX™

›Sistema BAUER NPX™ 1.....	8
›Sistema BAUER NPX™ 2.....	9
›Sistema BAUER NPX™ 3.....	10
›Sistema BAUER NPX™ 4.....	11
›Sistema BAUER NPX™ 5.....	12

ATENCIÓN AL CLIENTE

›Partes y Entrenamiento.....	13
------------------------------	----

BAUER CONNECT®

›BAUER CONNECT® IOT.....	14
--------------------------	----

NITRÓGENO



PROPIEDADES DEL NITRÓGENO

- › El nitrógeno es un gas inerte abundante en la naturaleza. El aire que respiramos se compone de 78% de nitrógeno.
- › Dos de las grandes propiedades del nitrógeno son que es inerte y típicamente seco.
- › Lo que hace que el nitrógeno sea prácticamente inerte es el triple enlace atómico de la diatómica N₂, que es uno de los más fuertes enlaces atómicos observados en la naturaleza. Se necesitan energías significativas para romper este vínculo.
- › El nitrógeno es extremadamente seco, con un punto de rocío gaseoso de -70°F (-57°C).

USOS DEL NITRÓGENO

Debido a su naturaleza inerte, así como a sus características extremadamente secas, el nitrógeno se usa ampliamente en varias aplicaciones industriales, de petróleo y gas, aeroespaciales y militares.

ALGUNOS DE LOS USOS MÁS COMUNES DEL NITRÓGENO:



- › Secado de recipientes y tuberías.



- › Prevención de incendios y explosiones: Cuando el aire rico en oxígeno se reemplaza con nitrógeno en recipientes y espacios críticos, la ignición es suprimida. Esto evita la posibilidad de incendios y explosiones.



- › Protección contra la corrosión: Dado que el nitrógeno no es reactivo, se pueden minimizar la oxidación y otras formas de corrosión. Prevención de reacciones químicas: Debido a que el nitrógeno no es reactivo, se pueden prevenir reacciones químicas no deseadas en procesos críticos.



- › Tecnología de inyección de gas: Un proceso de baja presión en el que se utiliza gas nitrógeno para crear secciones huecas en una pieza moldeada por inyección.

GENERACIÓN DE NITRÓGENO: MÉTODOS PSA Y DE MEMBRANA

La mayor parte del nitrógeno utilizado en aplicaciones industriales se genera separando el nitrógeno del oxígeno presente en el aire del ambiente.

Las dos tecnologías de separación más comunes para el nitrógeno son la membrana y la adsorción por oscilación de presión (PSA).

El beneficio de estas tecnologías es que el nitrógeno se puede producir en cualquier lugar y en cualquier momento.

› MÉTODO PSA PARA GENERACIÓN DE NITRÓGENO (PARA PUREZAS DE NITRÓGENO DE 99.9 - 99.999%)

La adsorción por oscilación de presión (PSA) es una tecnología utilizada para separar algunos tipos de gases de una mezcla de gases, bajo presión, de acuerdo con el tipo de características moleculares y con la afinidad respecto a un material adsorbente. Funciona a temperaturas cercanas a la ambiente y difiere significativamente de las técnicas de destilación criogénica de separación de gases. Se utilizan materiales adsorbentes específicos como trampa, dando preferencia a la adsorción de los tipos de gas objetivo, a alta presión. Luego, el proceso cambia a baja presión para desorber el material adsorbido.

› MÉTODO DE MEMBRANA PARA GENERACIÓN DE NITRÓGENO (PARA PUREZAS DE NITRÓGENO DE 95.0 - 99.5%)

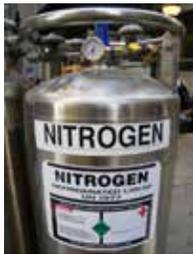
El aire entrante se separa dentro de la membrana usando decenas de miles de fibras huecas, cada una de las cuales tiene el tamaño para capturar moléculas de N₂. Los componentes restantes (principalmente vapor de agua y oxígeno) que componen el aire ambiente se ventilan lejos de la entrada de la membrana antes de que el nitrógeno sea enviado a la salida de la membrana.

Los sistemas de generación de membrana generalmente requieren menos espacio que los sistemas de generación de PSA, pero están limitados a una pureza de N₂ del 99.5 %. Por lo tanto, los sistemas PSA son muy adecuados para aplicaciones que requieren una pureza de N₂ >99.5 % con la capacidad de proporcionar purezas de nitrógeno de hasta el 99.999%.

	PSA	MEMBRANE
Confiabilidad	Las válvulas de relevo de altos ciclos (cada 60 - 90 segundos) contribuyen a un costo de mantenimiento más alto, pero con mayor pureza que las membranas.	Muy pocas partes móviles proporcionan un alto nivel de confiabilidad.
Pureza	Para pureza de nitrógeno de 99.9 a 99.999%	Para purezas de nitrógeno de 95.0 - 99.5%
Flujo	Cambiar el patrón de flujo varía la pureza del producto, por lo que requiere un tanque pulmón. Los sistemas funcionan mejor en condiciones de flujo constante.	El sistema no es adversamente afectado por oscilaciones de flujo o sobrecarga. Es fácil variar el flujo.
Ruido	La liberación de presión ocurre cada 60 a 90 segundos de las camas de adsorción.	Las membranas son mucho más silenciosas. Sin liberaciones de presión ni ciclos.
Flexibilidad	PSA tiene una tasa de producto fija.	La capacidad del sistema se puede cambiar fácilmente mediante la adición o eliminación de paquetes de membranas. La pureza del nitrógeno se puede ajustar ajustando las válvulas de flujo y temperatura.
Aire de Alimentación	Requiere aire comprimido más limpio y seco para evitar la contaminación del tamiz molecular de carbono.	Las membranas requieren cuatro niveles de prefiltración. No se necesita secador si la filtración de entrada se mantiene en forma correcta.
Economía	Con purezas más bajas, el costo unitario del nitrógeno es más alto que el de las membranas. Con caudales bajos (<1000 PCM), el costo unitario puede ser mucho más alto. Mayor inversión.	Más económico que el PSA, especialmente en purezas más bajas.
Operación	Los requisitos de encendido-apagado de PSA son más drásticos que las membranas. La operación cíclica hace que el compresor de aire trabaje mucho más, a medida que el sistema carga y descarga los lechos de adsorción. La sensibilidad a la humedad requiere un secador de aire de entrada separado o un adsorbente de alúmina activada.	Las membranas pueden ciclar encendido-apagado más fácilmente. El flujo en estado estacionario es más fácil para el compresor y le permite "reducir" durante requisitos de flujo menores, para ahorrar energía.

TIPOS DE NITRÓGENO Y LOGÍSTICA

Las dos formas comunes del nitrógeno industrial son el gas nitrógeno y el nitrógeno líquido. El nitrógeno líquido se puede vaporizar para convertirlo a estado gaseoso. Para aplicaciones industriales, hay tres formas de suministrar gas nitrógeno:



› NITRÓGENO LIQUIDO

Nitrógeno en forma líquida comprado a un proveedor comercial de gas. La ventaja del nitrógeno en forma líquida es que se pueden enviar y almacenar grandes volúmenes de nitrógeno en el sitio. La desventaja es que el usuario final depende de una cadena de suministro vulnerable. Además, el nitrógeno líquido se almacena en recipientes criogénicos que son costosos, voluminosos y están sujetos a fugas, lo que genera desperdicios. Los proveedores de nitrógeno criogénico generalmente requieren un contrato a largo plazo a una tasa fija, lo que significa que es más costoso que otras formas de nitrógeno.



› CILINDROS DE GAS NITRÓGENO COMPRIMIDO

El nitrógeno se puede comprar en forma de gas comprimido. Esto requiere el uso de cilindros pesados de alta presión que pueden ser peligrosos. El uso de cilindros de nitrógeno de alta presión se limita a aplicaciones pequeñas, debido a la limitada capacidad de almacenamiento de los cilindros. Además, no se puede utilizar todo el volumen de los tanques, por lo que el usuario final paga el gas que no utiliza. Los usuarios de cilindros de nitrógeno están sujetos a los mismos riesgos de interrupción de la cadena de suministro que los usuarios de nitrógeno criogénico.



› NITRÓGENO GENERADO LOCALMENTE BAJO DEMANDA

Generación de nitrógeno en sitio. Éste es el método preferido para los usuarios finales que se encuentran en ubicaciones remotas o que no pueden permitir cualquier interrupción en su suministro de nitrógeno. La generación de nitrógeno en el sitio, bajo demanda, es simple y se explica en las siguientes secciones.

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LOS SISTEMAS DE NITRÓGENO BAUER

35 Años de Experiencia en Generación de Nitrógeno

¿POR QUÉ COMPRAR NITRÓGENO CUANDO PUEDE FABRICARLO USTED MISMO?

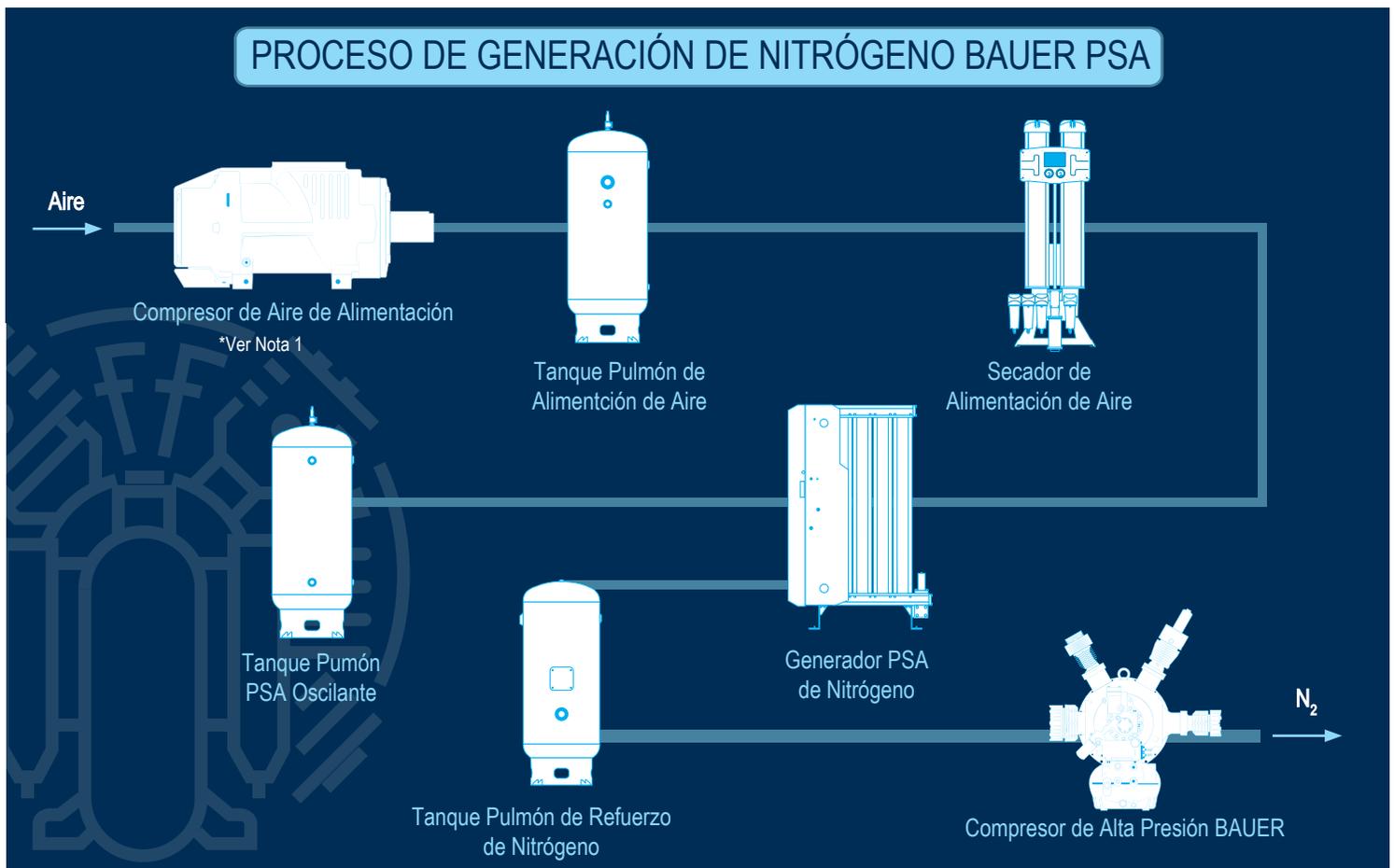
Los generadores de nitrógeno BAUER son sistemas modulares autónomos y totalmente integrados que eliminan los peligros relacionados con el manejo de cilindros de alta presión, así como la carga del gas nitrógeno suministrado por un proveedor. Los sistemas generadores de nitrógeno BAUER PSA están diseñados para el suministro bajo demanda de gas nitrógeno, con purezas de hasta el 99.999 %.

La generación de nitrógeno, para cumplir con la pureza y la calidad requeridas por el cliente, es un proceso crítico. Los sistemas de generación de nitrógeno PSA BAUER requieren un control exacto del flujo de aire de alimentación, la presión, la temperatura y la calidad (contenido de aceite, contenido de humedad y contenido de partículas), que BAUER proporciona en sus sistemas.

Todos los sistemas de nitrógeno de BAUER están diseñados para brindar años de rendimiento confiable. Los valores críticos de rendimiento, como la presión, la temperatura y el contenido de O₂, se controlan electrónicamente después de cada paso crítico del proceso, para garantizar un rendimiento óptimo del sistema total a largo plazo. Los sistemas de nitrógeno BAUER NPX™ se adaptan automáticamente a las condiciones ambientales cambiantes, así como a los cambios en los sistemas de PSA a medida que pasa el tiempo.

BAUER GARANTIZA EL RENDIMIENTO DEL SISTEMA A LO LARGO DEL TIEMPO

- › Supervisión del rendimiento del proceso después de cada paso crítico, para garantizar la calidad y la pureza del nitrógeno.
- › Sistema ajustable, que se adapta automáticamente a diversas condiciones ambientales, así como al envejecimiento del PSA.
- › Telemetría remota, para proporcionar información en tiempo real sobre el rendimiento del sistema.



* Nota 1 El sistema de aire de alimentación PSA puede ser suministrado por el cliente o por BAUER.



SISTEMAS DE NITRÓGENO BAUER PSA PARA UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES

BAUER produce una línea completa de productos de sistemas de nitrógeno basados en PSA, adecuados para una amplia variedad de aplicaciones, que incluyen:

- › Plantas Químicas (inertización)
- › Electrónica (soldadura por ola)
- › Alimentos y Bebidas (MAPA)
- › Moldeo por inyección de plástico (tecnología de inyección de gas)
- › Refinerías de Petróleo y Gas (inertización)
- › Moldeo de Espuma Estructural

Para estas aplicaciones, los sistemas de generación de nitrógeno BAUER PSA están configurados para incluir:

- › Sistema de aire de alimentación (opcional)
- › Tanques pulmón para alimentación de aire
- › Prefiltración y secadores
- › Generadores de nitrógeno
- › Tanques pulmón PSA oscilantes
- › Elevadores de presión BAUER Verticus

Modelo	Pureza de Nitrógeno	Flujo de Nitrógeno desde el Elevador de Presión		Presión de Descarga desde el Elevador de Presión		Presión de Aire de Alimentación Requerida		Flujo de Alimentación de Aire Requerida		Dimensión del Motor del Elevador de Presión	
		PCM	M3/HR	PSIG	BARG	PSIG	BARG	PCM	M3/HR	HP	KW
BAUER NPX NITROGEN SYSTEMS											
SISTEMA 1	99.5 - 99.999%	4.5 -10.5	7.6 -17.8	5000	345	160	11	52.2-68.0	88.7 -115.6	5-7.5	3.7 -5.5
SISTEMA 2	99.5 - 99.999%	6.7-23.5	11.4-40	5000	345	205	14.1	85.1-109	144.7- 185.3	7.5-15	5.5-11
SISTEMA 3	99.5 - 99.999%	10.6- 38.3	18-65.2	5000	345	189	13	141-180	239.7-306	7.5-15	5.5-11
SISTEMA 4	99.5 - 99.999%	24.1-94.3	40-160	5000	345	189	13	344-435	585.3-739.5	15-60	11-45
SISTEMA 5	99.99- 99.999%	55.2- 80.9	93-137.5	5000	345	189	13	689-694	1171-1179	50-60	37-45

* Nota 1: El flujo de nitrógeno depende de la pureza de nitrógeno deseada.

SISTEMA 1 BAUER NPX™

Diseñado para Flujo de Nitrógeno de Alta Pureza y Alta Presión

Sistema Estacionario de Generación de Nitrógeno Bajo Demanda para Aplicaciones de Alta Presión de hasta 5000 PSIG

4.5-10 PCM @99.5 - 99.999% N₂



► Sistema 1 Mostrado:
NPX6-30-995 a
NPX6-30-99999

HUELLA DEL SISTEMA

DIMENSIONES Aprox. L x An x Al pulgadas

► Sistema 1: 126 x 90 x 96
Peso Aprox.: 5,774 lb

- 1 Tanque Pulmón de Alimentación de Aire
- 2 Separador de Agua
- 3 Pre filtrado
- 4 Secador
- 5 Post filtrado
- 6 Generador de Nitrógeno
- 7 Tanque Pulmón PSA Oscilante
- 8 Elevador de presión BAUER Verticus

Modelo	Pureza de Nitrógeno	Flujo de Nitrógeno desde el Elevador de Presión		Presión de Descarga desde el Elevador de Presión		Presión de Aire de Alimentación Requerida		Flujo de Alimentación de Aire Requerida		Dimensión del Motor del Elevador de Presión	
		PCM	M3/HR	PSIG	BARG	PSIG	BARG	PCM	M3/HR	HP	KW
SISTEMA 1											
NPX6-30-995	99.5%	10.5	17.8	5000	345	160	11	68.0	115.6	7.5	5.5
NPX6-30-999	99.9%	10.5	17.8	5000	345	160	11	61.6	104.7	7.5	5.5
NPX6-30-9999	99.99%	7.3	12.5	5000	345	160	11	55.2	93.8	7.5	5.5
NPX6-30-99999	99.999%	4.5	7.6	5000	345	160	11	52.2	88.7	5	3.7

Los sistemas utilizan los elevadores de presión BAUER Verticus 12.2

Rendimiento basado en lo siguiente: Temperatura: 100°F/37.8°C Elevación Nivel del mar, Humedad relativa 70 %, Rendimiento: ISO 1217

Diseñado para cumplir con calidad de partículas de nitrógeno ISO 8573 Cl. 1.2.1: < 100 P, Punto de rocío a presión: ≤ -40°C, Aceite: < 0.01 mg/m3

SISTEMA 2 BAUER NPX™

Diseñado para Flujo de Nitrógeno de Alta Pureza y Alta Presión

Sistema Estacionario de Generación de Nitrógeno Bajo Demanda para Aplicaciones de Alta Presión de hasta 5000 PSIG

6.7-23.5 PCM@99.5 - 99.999% N₂



► Sistema 2 Mostrado:
NPX6-50-995 a
NPX6-50-99999

HUELLA DEL SISTEMA

DIMENSIONES Aprox. L x An x Al pulgadas

► Sistema 2: 126 x 90 x 96

Peso Aprox.: 6,160 lb

- 1 Tanque Pulmón de Alimentación de Aire
- 2 Separador de Agua
- 3 Pre filtrado
- 4 Secador
- 5 Post filtrado
- 6 Generador de Nitrógeno
- 7 Tanque Pulmón PSA Oscilante
- 8 Elevador de presión BAUER Verticus

Modelo	Pureza de Nitrógeno	Flujo de Nitrógeno desde el Elevador de Presión		Presión de Descarga desde el Elevador de Presión		Presión de Aire de Alimentación Requerida		Flujo de Alimentación de Aire Requerida		Dimensión del Motor del Elevador de Presión	
		PCM	M3/HR	PSIG	BARG	PSIG	BARG	PCM	M3/HR	HP	KW
SISTEMA 2											
NPX6-50-995	99.5%	23.5	40.0	5000	345	205	14.1	109.0	185.3	15	11
NPX6-50-999	99.9%	17.4	29.6	5000	345	205	14.1	96.0	163.2	10	7.5
NPX6-50-9999	99.99%	10.9	18.5	5000	345	205	14.1	87.0	147.9	7.5	5.5
NPX6-50-99999	99.999%	6.7	11.4	5000	345	205	14.1	85.1	144.7	7.5	5.5

Los sistemas utilizan elevadores de presión BAUER Verticus 12.2 y 15.3

Rendimiento basado en lo siguiente: temperatura: 100ºd37.8ºC Elevación: Nivel del mar, Humedad relativa 70 %, Rendimiento: ISO 1217

Diseñado para cumplir con calidad de partículas de nitrógeno ISO 8573 Cl. 1.2.1: < 100 P, Punto de rocío a presión: ≤ -40ºC, Aceite: < 0.01 mg/m3

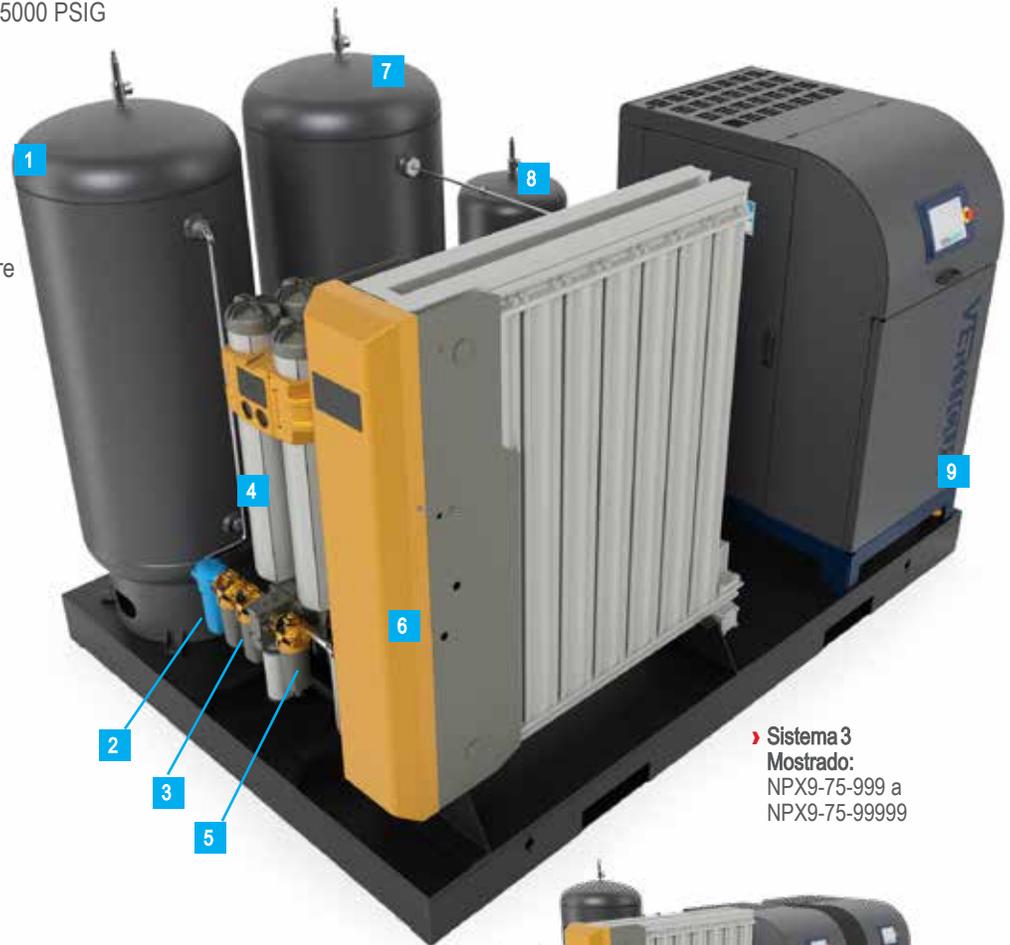
SISTEMA 3 BAUER NPX™

Diseñado para Flujo de Nitrógeno de Alta Pureza y Alta Presión

Sistema Estacionario de Generación de Nitrógeno Bajo Demanda para Aplicaciones de Alta Presión de hasta 5000 PSIG

10.6-38.3 PCM@99.5 - 99.999% N₂

- 1 Tanque Pulmón de Alimentación de Aire
- 2 Separador de Agua
- 3 Pre filtrado
- 4 Secador
- 5 Post filtrado
- 6 Generador de Nitrógeno
- 7 Tanque Pulmón PSA Oscilante
- 8 Elevador de presión BAUER Verticus
- 9 Elevador de presión BAUER Verticus



› Sistema 3
Mostrado:
NPX9-75-999 a
NPX9-75-99999

HUELLA DEL SISTEMA

DIMENSIONES Aprox. L x An x Al pulgadas

› Sistema3:126 x 90 x 96

Peso Aprox.: 10,285 lb

DIMENSIONES Aprox. L x An x Al pulgadas

› Sistema3 Patín de Refuerzo Dúplex:162 x 90 x 96

Peso Aprox.: 9,051 lb



› Sistema 3 Dúplex
Mostrado: NPX9-75-995

Modelo	Pureza de Nitrógeno	Flujo de Nitrógeno desde el Elevador de Presión		Presión de Descarga desde el Elevador de Presión		Presión de Aire de Alimentación Requerida		Flujo de Alimentación de Aire Requerida		Dimensión del Motor del Elevador de Presión	
		PCM	M3/HR	PSIG	BARG	PSIG	BARG	PCM	M3/HR	HP	KW
SYSTEM 3											
NPX9-75-995*	99.5%	38.3	65.2	5000	345	189	13	180.0	306.0	15	11
NPX9-75-999	99.9%	25.7	43.7	5000	345	189	13	162.0	275.4	15	11
NPX9-75-9999	99.99%	17.4	29.6	5000	345	189	13	145.0	246.5	15	11
NPX9-75-99999	99.999%	10.6	18.0	5000	345	189	13	141.0	239.7	7.5	5.5

* Requiere patín de refuerzo dúplex

Los sistemas utilizan los elevadores de presión BAUER Verticus 12.2 y 15.3

Rendimiento basado en lo siguiente: Temperatura: 100°F/37.8°C Elevación: Nivel del mar, Humedad relativa 70 %, Rendimiento: ISO 1217

Diseñado para cumplir con calidad de partículas de nitrógeno ISO 8573 Cl. 1.2.1: < 100 P, Punto de rocío a presión: ≤ -40°C Aceite: < 0.01 mg/m3

SISTEMA 4 BAUER NPX™

Diseñado para Flujo de Nitrógeno de Alta Pureza y Alta Presión

Sistema Estacionario de Generación de Nitrógeno Bajo Demanda para Aplicaciones de Alta Presión de hasta 5000 PSIG

24.1-94.2 PCM@99.5 - 99.999% N₂

- 1 Tanque Pulmón de Alimentación de Aire
- 2 Secador
- 3 Generador de Nitrógeno
- 4 Tanque Pulmón PSA Oscilante
- 5 Elevador de Presión de Nitrógeno BAUER
- 6 Almacenamiento de Alta Presión
- 7 Tanque Pulmón del Elevador de Presión de Nitrógeno



› Sistema 4 Mostrado: NPX28-200-9999

› Elevador de Presión BAUER VERTICUS®



› Elevador de Presión BAUER VERTICUS®

› Sistema 4 Mostrado: NPX28-200-99999



› Sistema 4 Mostrado: NPX28-200-995
NPX28-200-999

› Elevador de Presión Serie C23

HUELLA DEL SISTEMA

DIMENSIONES Aprox. L x An x Al pulgadas

- › Sistema 4: 162 x 90 x 117.5
- › Elevador de Presión Dúplex: 126 x 90 x 93.5
- › Elevador de Presión Modelo: 23.10/23.12
- › Elevador de Presión: 138 x 57 x 83.5
- › Verticus: 68 x 33 x 70

Peso Aprox.:

- › Patín Elevador de Presión 15.3: 3,557 lb
- › Patín Elevador de Presión C23: 6,474 lb
- › 99.5 a 99999 (Patín PSA): 4,500 lb

Modelo	Pureza de Nitrógeno	Flujo de Nitrógeno desde el Elevador de Presión		Presión de Descarga desde el Elevador de Presión		Presión de Aire de Alimentación Requerida		Flujo de Alimentación de Aire Requerida		Dimensión del Motor del Elevador de Presión	
		PCM	M3/HR	PSIG	BARG	PSIG	BARG	PCM	M3/HR	HP	KW
SISTEMA 4											
NPX28-200-995	99.5%	94.2	160.1	5000	345	189	13	435.0	739.0	60	45
NPX28-200-999	99.9%	74.1	125.9	5000	345	189	13	393.0	667.7	50	37
NPX28-200-9999*	99.99%	40.4	68.6	5000	345	189	13	347.0	589.5	15	11
NPX28-200-99999	99.999%	24.1	40.9	5000	345	189	13	344.3	584.9	15	11

* Requiere patin de refuerzo dúplex

Los sistemas utilizan elevadores de presión BAUER Verticus 15.3 y GIB23.10 & 23.12.

Rendimiento basado en lo siguiente: Temperatura: 100°F/37.8°C Elevación: Nivel del mar, Humedad relativa 70 %, Rendimiento: ISO 1217

Diseñado para cumplir con calidad de partículas de nitrógeno ISO 8573 Cl. 1.2.1: < 100 P, Punto de rocío a presión: ≤ -40°C Aceite: < 0.01 mg/m3

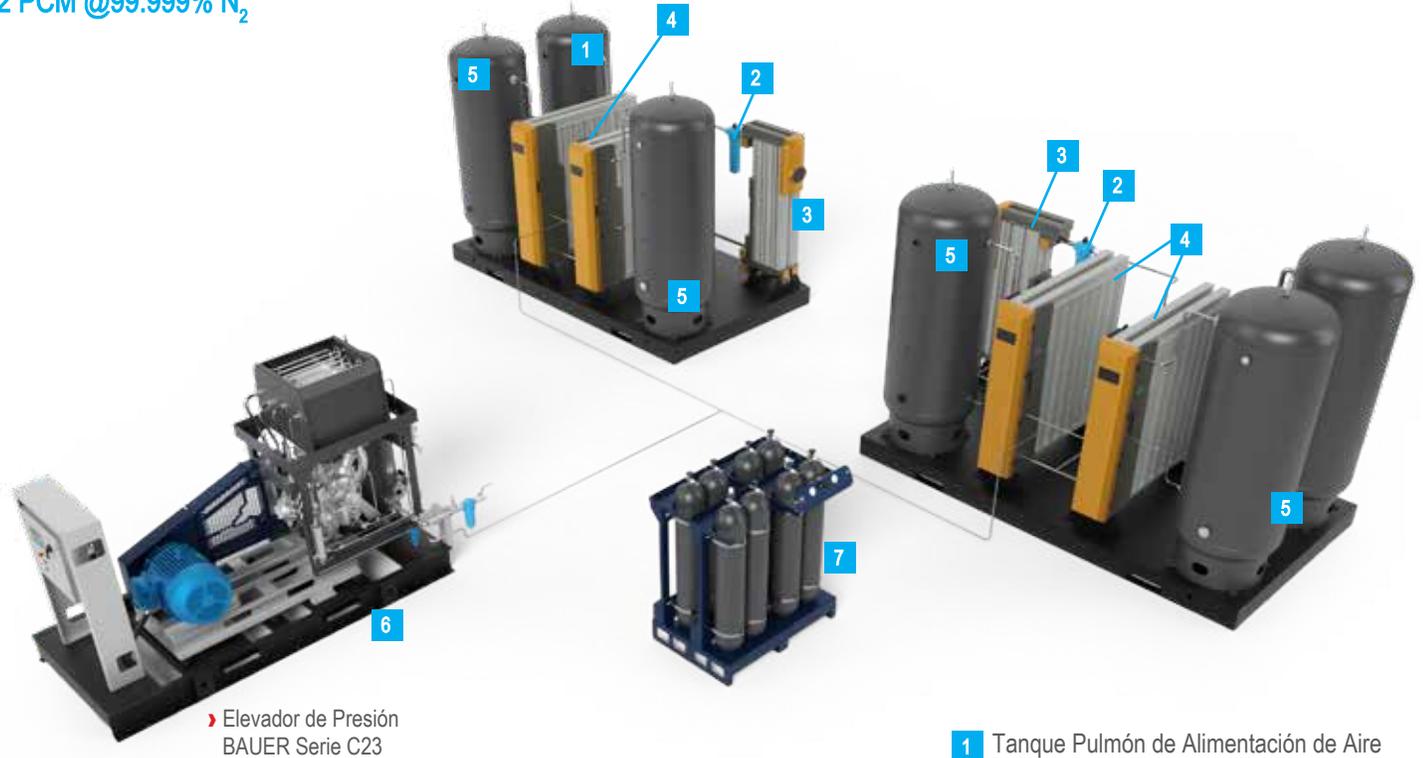
SISTEMA 5 BAUER NPX™

Diseñado para Flujo de Nitrógeno de Alta Pureza y Alta Presión

Sistema Estacionario de Generación de Nitrógeno Bajo Demanda
para Aplicaciones de Alta Presión de hasta 5000 PSIG

80.9 PCM @99.99% N₂

50.2 PCM @99.999% N₂



► Elevador de Presión
BAUER Serie C23

► Sistema 5 Mostrado:
NPX42-250-9999
NPX42-250-99999

- 1 Tanque Pulmón de Alimentación de Aire
- 2 Separador de Agua
- 3 Secador
- 4 Generador de Nitrógeno
- 5 Tanque Pulmón PSA Oscilante
- 6 BAUER Booster
- 7 Almacenamiento de Alta Presión (opcional)

HUELLA DEL SISTEMA

DIMENSIONES Aprox. L x An x Al pulgadas

► Sistema 5: 162 x 90 x 96 (x 2 patines)

► Elevador de Presión: 138 x 57 x 83.5

Peso Aprox.:

► 2 x Patín PSA: 9,000 lb (total)

► Patón Elevador de Presión C23: 6,474 lb

Modelo	Pureza de Nitrógeno	Flujo de Nitrógeno desde el Elevador de Presión		Presión de Descarga desde el Elevador de Presión		Presión de Aire de Alimentación Requerida		Flujo de Alimentación de Aire Requerida		Dimensión del Motor del Elevador de Presión	
		PCM	M3/HR	PSIG	BARG	PSIG	BARG	PCM	M3/HR	HP	KW
SISTEMA 5											
Dúplex NPX28-200-9999	99.99%	80.9	137.5	5000	345	189	13	694.0	1179.1	60	45
Dúplex NPX28-200-99999	99.999%	55.2	93.9	5000	345	189	13	689.0	1170.6	50	37

* Requiere patín de refuerzo dúplex.
El sistema utiliza BAUER GIB23.10.

Rendimiento basado en lo siguiente: Temperatura: 100°F/37.8°C, Elevación: Nivel del mar, Humedad relativa 70 %, Rendimiento: ISO 1217
Diseñado para cumplir con calidad de partículas de nitrógeno ISO 8573 Cl. 1.2.1: < 100 P, Punto de rocío a presión: ≤ -40°C, Aceite: < 0.01 mg/m3

PARTES



CALIDAD Y CONFIABILIDAD

Nuestras piezas de repuesto originales de fábrica le aseguran que cuando se realiza el mantenimiento o la reparación, está restaurando la unidad a sus especificaciones y rendimiento originales.

1. Purificación
2. Juntas y Sellos
3. Lubricantes
4. Manguera de llenado y conjuntos
5. Válvulas
6. Filtros de entrada de aire
7. **Más de 10,000 Partes**



7. ADEMÁS, MÁS DE 10 000 PIEZAS OEM

COMPATIBILIDAD

Configuramos nuestros diseños teniendo en cuenta la intercambiabilidad y al usuario final. Puede contar con piezas disponibles para todos los modelos BAUER.

PartsSales@BauerComp.com o 1-(844)-500-5822

MESA DE AYUDA BAUER



MECÁNICA Y ELÉCTRICA

La satisfacción total del cliente es nuestra principal prioridad. BAUER proporciona soporte telefónico técnico y para **solución de problemas** 24-7 en nuestra mesa de ayuda BAUER.

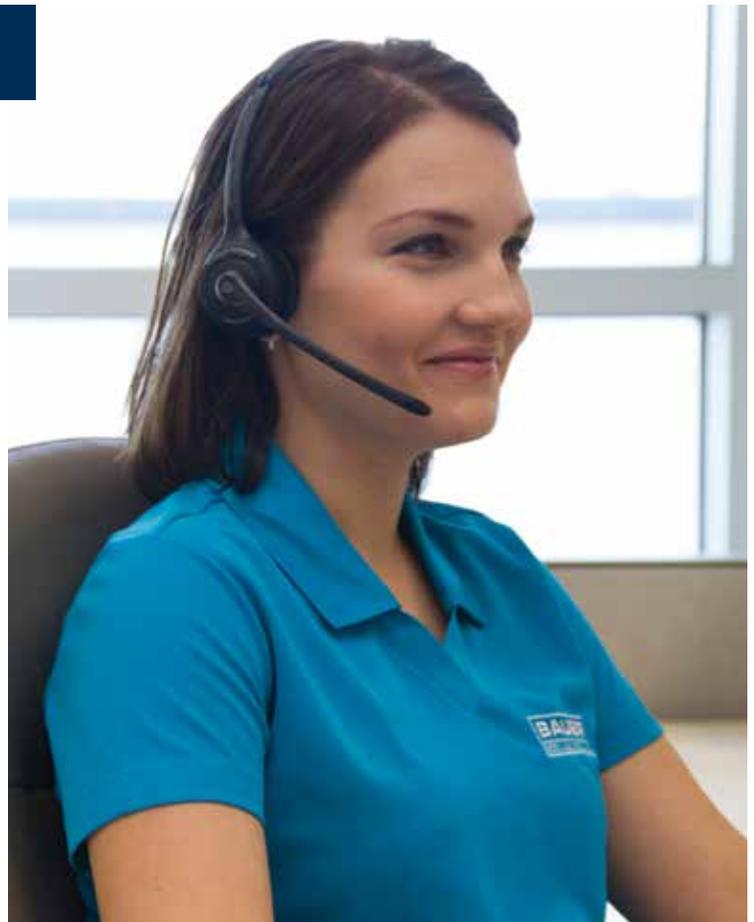
Nuestro soporte continúa durante todo el período de garantía y más allá.

»»» Para el servicio de asistencia técnica BAUER, envíe un correo electrónico a:

CustomerService@BauerComp.com

o llame al:

1-(844)-500-5822



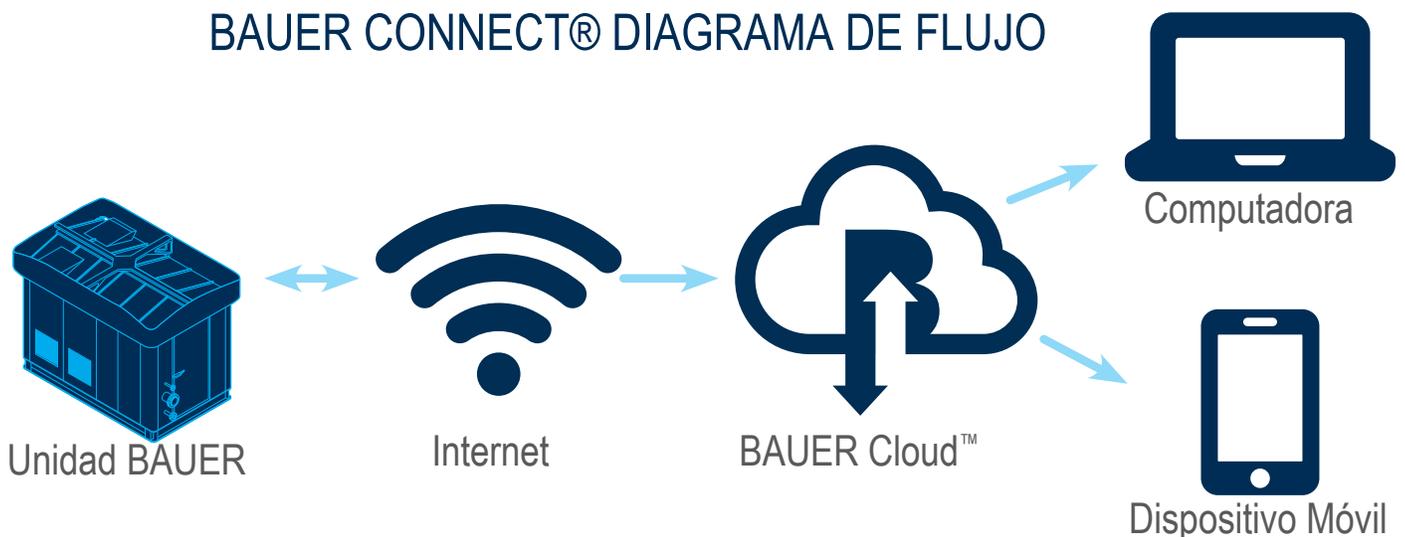


BAUER CONNECT® TELEMETRÍA REMOTA

BAUER CONNECT® TELEMETRÍA Y CONTROL REMOTO MEDIANTE APLICACIÓN MÓVIL

BAUER CONNECT® es una solución IoT basada en aplicaciones e Internet que permite a los clientes de BAUER monitorear de forma remota el rendimiento, así como controlar todo el sistema BAUER a través de cualquier dispositivo móvil inalámbrico o computadora en cualquier lugar y en cualquier momento. Las características clave de esta solución de IoT permiten a los clientes aumentar la eficiencia y la productividad, ahorrar tiempo, hacer más con menos recursos, reducir los costos operativos y tener una flexibilidad total con una solución diseñada específicamente para ellos. BAUER CONNECT® – Conexión que importa

BAUER CONNECT® DIAGRAMA DE FLUJO





HMI REMOTO BAUER

La función BAUER Remote HMI permite que el personal técnico capacitado en fábrica controle de forma remota el sistema BAUER a través de la Aplicación BAUER CONNECT®, con la misma funcionalidad que si estuviera parado frente a la unidad.

- › Conexión en vivo y control de todas las unidades sin importar la ubicación
- › Ahorre tiempo y dinero con el monitoreo remoto
- › Inicios de sesión seguros: solo los miembros del equipo aprobados pueden acceder y controle su sistema de compresores



INFORMES BAUER

La función Informes de BAUER es una función que genera informes personalizados, adaptados a las necesidades del cliente. Los clientes pueden acceder a datos históricos a través de una multitud de informes estándar y personalizados.



NOTIFICACIONES

La Aplicación móvil BAUER CONNECT® enviará notificaciones automáticas si ciertos parámetros predeterminados caen fuera del rango de funcionamiento normal, así como cuando se activa por una alerta general del sistema. Esto asegura que todo el personal correspondiente sea notificado de inmediato, lo que permite una intervención proactiva en emergencias.



PANELES DE INSTRUMENTOS MÓVILES

La aplicación BAUER CONNECT® también mostrará una pantalla gráfica en tiempo real de todo el sistema (vista SCADA). Este tablero móvil brinda fácil acceso a información como el estado del sistema del compresor, registros de errores, presiones y temperaturas críticas, volumen de aire dispensado en las unidades de almacenamiento y más.

- › Consulta rápida de todas tus unidades al alcance de tu mano
- › No requiere validación de contraseña cada vez que se usa la aplicación
- › Herramienta conveniente, que permite monitorear sin la capacidad de controlar la(s) unidad(es)
- › Los tableros se pueden personalizar según las necesidades específicas del cliente



ANÁLISIS PREDICTIVO DE BAUER

Esta característica de BAUER CONNECT® proporciona una nueva dimensión proactiva para mantener a perpetuidad los sistemas de compresores de los clientes en condiciones máximas con un tiempo de inactividad mínimo. El algoritmo de análisis predictivo de BAUER utiliza inteligencia artificial para analizar la información del sistema recopilada en BAUER Cloud™ para predecir los próximos requisitos de mantenimiento y acciones preventivas para evitar paradas no planificadas.



Disponible en



Para registrarse, vaya a SignUp.Bauer-Connect.com



BAUER COMPRESSORS, INC. 1328 Azalea Garden Road Norfolk, VA 23502
Tel. +1 (757) 855-6006
Fax +1 (757) 857-1041
www.BauerComp.com



1149.05.21.150AP
Sujeto a cambios técnicos