

COMPRESORES DE ALTA PRESIÓN

Reabastecimiento de combustible de vehículos de gas natural



CONFIABILIDAD

INNOVACIÓN

CALIDAD

MUNDIAL



LA PURA ELECCIÓN CORRECTA

CONTENIDO

EMPRESA

- › Declaración de la misión 4
- › Historia, Innovación, Calidad 5

SOLUCIONES GNC

- › Soluciones de GNC de BAUER 6

PRODUCTOS

- › Nuestra gama de productos 8
- › BAUER MICRO SERIES™ C120 10
- › BAUER COMPACT SERIES™ C15/22 11
- › BAUER M-SERIES™ SÍMPLEX 12
- › BAUER M-SERIES™ DÚPLEX 13
- › BAUER C26 X-FILL™ 14
- › BAUER C52 X-FILL™ 15
- › SISTEMA BAUER XXL™ 16

OPCIONES

- › Funciones opcionales del sistema 20

TECNOLOGÍA BAUER CONNECT™

- › BAUER CONNECT™ 22
- › HMI remoto de BAUER 22
- › BAUER SCADA 23
- › BAUER Móvil 23
- › Análisis de datos avanzados de BAUER 23
- › Informes BAUER 23

ATENCIÓN AL CLIENTE

- › Piezas, servicio, soporte y capacitación 24

PLANIFICACIÓN

- › Cuestionario 26



PRODUCTOS Y SOLUCIONES DE LA MÁS ALTA CALIDAD PARA ALTA PRESIÓN...



DECLARACIÓN DE LA MISIÓN

Nuestra misión en BAUER COMPRESSORS INC. es proporcionar productos y soluciones de la más alta calidad para aire y gas a alta presión. Estamos comprometidos a utilizar la última tecnología, los mejores materiales, los recursos humanos más calificados y las técnicas de fabricación más eficientes. Como resultado, nuestras soluciones de equipos ofrecen un rendimiento superior junto con el mejor valor, y se entregan a tiempo, sin defectos y cuentan con soporte para alcanzar su máximo potencial durante todo su ciclo de vida.



MADE IN USA

HISTORIA LÍDER DE CONFIANZA EN LA INDUSTRIA DURANTE MÁS DE 70 AÑOS

Durante los últimos 70 años, los compresores BAUER han resistido la prueba del tiempo para lograr el más alto nivel de rendimiento, calidad, seguridad e innovación. Todos los compresores BAUER están diseñados y fabricados internamente con un control completo de cada paso para garantizar que se cumplan los estrictos estándares de BAUER para máximo rendimiento, confiabilidad inigualable, máxima durabilidad y menor costo de propiedad. En BAUER, somos conocidos por nuestro proceso de calidad y fabricación de precisión de alta tecnología, lo que da como resultado productos que superan y duran más que cualquier otra marca de compresores en el mercado actual.

INNOVACIÓN MÁXIMO RENDIMIENTO Y CONFIABILIDAD

En BAUER, estamos comprometidos a proporcionar a nuestros clientes los productos tecnológicamente más avanzados del mundo. En el diseño de cada producto solo se utilizan los últimos programas de cálculo de elementos finitos y CAD. Para mantener nuestra ventaja tecnológica, BAUER reinvierte una gran parte de las ganancias corporativas en I+D. Simultáneamente, nos basamos en nuestra herencia de más de un siglo en la construcción de máquinas para promover nuestras causas para el futuro. El resultado: productos construidos para alcanzar los más altos estándares de rendimiento y confiabilidad.

CALIDAD COSTO DE PROPIEDAD MÁS BAJO

En BAUER, nuestra calidad de renombre mundial es el resultado de estar integrados verticalmente. Mantenemos el control de todo el proceso de producción, desde I+D hasta ingeniería y diseño, fabricación y montaje.

Solo materiales de la más alta calidad y métodos de fabricación de precisión de última generación son utilizados en la fabricación de cada compresor. Para garantizar una calidad uniforme en todo momento, todo nuestro proceso de fabricación, desde el compresor hasta el sistema completo, cuenta con la certificación ISO9001. Cada unidad se somete a pruebas rigurosas por parte de nuestro departamento de control de calidad antes de salir de nuestra fábrica para su envío. El resultado: un producto altamente confiable que sigue funcionando con un costo de propiedad mínimo.

SOLUCIONES GNC DE BAUER



Centro de Transporte del Valle Central
Reedley, California

Desde principios de la década de 1970, BAUER ha estado fabricando soluciones de sistemas para el llenado de vehículos que funcionan con gas natural comprimido (GNC). Actualmente hay más de 1,400 sistemas de compresión BAUER CNG en funcionamiento en todo el mundo. Cada sistema BAUER CNG está construido con el mismo nivel de innovación y calidad que el compresor BAUER en el corazón del sistema.

ALCANCE Y FLEXIBILIDAD PARA FLOTAS DE CUALQUIER TAMAÑO

En BAUER, ofrecemos a nuestros clientes una flexibilidad total. Nuestra oferta de productos abarca desde sistemas de compresión simples hasta sistemas completos con secado, almacenamiento, prioridad y secuencia. Nuestros clientes tienen la opción de elegir entre una serie de sistemas prediseñados para obtener el máximo valor y tiempos de entrega más cortos, con un amplio rango de rendimiento, para adaptarse a flotas de cualquier tamaño. Para las necesidades especiales de los clientes, también ofrecemos soluciones personalizadas de GNC.

SEGURIDAD: INTEGRADA EN CADA SISTEMA

Con más de 40 años de experiencia en GNC, la seguridad es una parte integral del

diseño de todos los sistemas BAUER CNG. Todos los sistemas están contruidos según la última edición del código NFPA 52 y todos los puntos críticos de control, como temperaturas, presiones y cargas eléctricas, se monitorean continuamente durante todo el proceso para garantizar un funcionamiento seguro y confiable del sistema de compresión.

LA MEJOR GARANTÍA EN LA INDUSTRIA

Confiamos tanto en nuestra calidad que la Serie Micro de BAUER™, Serie compacta™, Serie M™ y serie L™ están garantizados por dos años y nuestro X-Fill™ tienen una garantía de cinco años (con contrato de mantenimiento) tanto para las piezas como para la mano de obra. Además, garantizamos que todos los compresores cuentan con repuestos durante 30 años. Este nivel de soporte no tiene comparación en la industria.

ATENCIÓN AL CLIENTE 24/7

Todos los sistemas de GNC de BAUER cuentan con el respaldo de una red nacional de técnicos capacitados en fábrica de BAUER. Estamos disponibles 24/7 para soporte técnico y repuestos. También ofrecemos monitoreo remoto de su sistema BAUER CNG para la detección temprana de problemas y para garantizar el más alto nivel de tiempo de actividad y confiabilidad en los años venideros.

NUESTRA GAMA DE PRODUCTOS

MICRO SERIES™

- › 3.2 - 4.5 GGE/HR
- › 6.3 - 9 PCM
- › 5 - 7.5 HP
- › 3.7 - 5.5 KW

COMPACT SERIES™

- › 11 - 40 GGE/HR
- › 22 - 80 PCM
- › 15 HP (SÍMPLEX) 15(x2) HP (DÚPLEX)
- › 10.9 KW (SÍMPLEX) 10.9(x2) KW (DÚPLEX)

M-SERIES™

- › 38 - 122 GGE/HR
- › 75 - 244 PCM
- › 50-60 HP (SÍMPLEX) 50-60(x2) HP (DÚPLEX)
- › 37-45 KW (SÍMPLEX) 37-45(x2) KW (DÚPLEX)

CLASSIC SERIES™

- › 25 - 50 GGE/HR
- › 50 - 100 PCM
- › 40 HP (SÍMPLEX), 40(x2) HP (DÚPLEX)
- › 30 KW (SÍMPLEX), 30(x2) KW (DÚPLEX)

L-SERIES™

- › 38 - 70 GGE/HR
- › 75 - 140 PCM
- › 60 - 125 HP
- › 45 - 90 KW

C26 X-FILL™*

- › 88 - 202 GGE/HR
- › 175 - 404 PCM
- › 150 - 175 HP
- › 110 - 132 KW

C52 X-FILL™*

- › 176 - 381 GGE/HR
- › 351 - 761 PCM
- › 270 - 335 HP
- › 200 - 250 KW

GAS NATURAL



El gas natural se suministra según la demanda de millones de empresas en todo EE. UU. Es uno de los combustibles disponibles más eficientes, rentables, respetuosos con el medio ambiente y abundantes en el país.

El gas natural como combustible vehicular alternativo viable es completamente compatible con los motores actuales. Los fabricantes ahora están produciendo una variedad de vehículos equipados de fábrica para funcionar de manera limpia y eficiente con gas natural. Además, algunos vehículos existentes se pueden convertir con solo presionar un interruptor para operar con gas natural o gasolina (bi-combustible), sin comprometer el rendimiento. La entrega de potencia entre los dos combustibles es prácticamente imperceptible. Los costos reales de recargar con gas natural frente a otros combustibles también pueden ser una agradable sorpresa. El precio del gas natural oscila entre

la mitad y tres cuartos del costo de su equivalente en gasolina. Esto puede resultar en ahorros sustanciales para los viajeros de alto kilometraje con vehículos comerciales. También se debe tener en cuenta que los precios del gas natural tienen un historial de ser relativamente estables; no hay fluctuaciones con la oferta y la demanda diarias como la gasolina. Ya sea que los vehículos estén equipados para funcionar solo con gas natural o con dos combustibles, se puede ahorrar tiempo y dinero mediante el uso del gas natural conveniente, seguro y accesible.

El gas natural es el combustible fósil de combustión más limpio de la naturaleza. Cuando se utiliza para mover el motor de un vehículo, emite menos contaminantes que los combustibles alternativos convencionales u otros y cumple con los requisitos gubernamentales de aire limpio. En comparación con la gasolina o el diésel, el gas natural quema de manera

más completa y limpia, lo que da como resultado reducciones significativas en los componentes de escape que causan contaminación, como el monóxido de carbono, los óxidos de nitrógeno y los hidrocarburos reactivos. El hollín, las partículas de humo y los olores irritantes se eliminan prácticamente, lo que convierte al gas natural en una opción ideal para las flotas. El uso de gas natural de combustión limpia reduce nuestra dependencia del petróleo extranjero.

* Se muestra almacenamiento opcional debajo del patín

SERIE MICRO DE BAUER™ C120

Sistemas de GNC para Pequeñas Flotas

- 5-7,5 HP (3,7-5,5 KW)
- 6,3-9,0 PCM (11-15 M3/H)
- Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 bar) PSIG



➤ **SERIE MICRO DE BAUER™ C120**
Disponible con caja opcional



HUELLA DEL SISTEMA

DIMENSIONES L x An x Al pulgadas (mm)

- 55" x 57" x 52" (1397 mm x 1448 mm x 1321 mm)

PESO libras (kg) aprox.

- 1430-1515 libras (649-687 kg)
Según modelo y opciones

DATOS TÉCNICOS

Modelo*	Presión de entrada				Presión final		Capacidad					Número de Etapas	Velocidad de Funcionamiento		Motor	
	PSIG		BAR		PSIG	BAR	PCM	M ³ /H	DGE/H	DLE/H	GGE/H		GLE/H	RPM	HP	KW
	MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MAX										
C120-6	1	5	0.07	0.34	5000	345	6.3	11	2.7	10.2	3.2	12.1	3	965	5	3.7
C120-9	1	5	0.07	0.34	5000	345	9	15	4	15.1	4.5	17	3	1350	7.5	5.5

Nota: Todas las capacidades se refieren a la presión máxima de entrada. La capacidad se reduce si la presión de entrada es inferior al máximo. Tolerancia de rendimiento +/- 5%. * C120-6=230 V, 1 fase, 60 Hz; C120-9= 230-460 V, trifásico, 60 Hz

SERIE COMPACTA DE BAUER™ C15/22

Sistemas de GNC para Flotas Pequeñas y Medianas

- 20-30 HP (13.3-21.7 KW)
- 22-40 PCM (37-68 M3/H)
- Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 bar) PSIG



➤ **SERIE COMPACTA DE BAUER™ C15/22**
Disponible con caja opcional



HUELLA DEL SISTEMA

DIMENSIONES LxWxH pulgadas (mm) aprox.

- 97" x 58" x 85" (2464 mm x 1473 mm x 2159 mm)

PESO libras (kg) aprox.

- 3200-4000 libras (1066-1814 kg)
Según modelo y opciones

Las dimensiones excluyen la chimenea de ventilación

DATOS TÉCNICOS (PARA DÚPLEX: LAS PRESIONES DE ENTRADA Y FINAL SON IGUALES. CAPACIDAD Y HP x 2)

Modelo*	Presión de entrada				Presión final		Capacidad					Número de Etapas	Velocidad de Funcionamiento		Motor	
	PSIG		BAR		PSIG	BAR	PCM	M ³ /H	DGE/H	DLE/H	GGE/H		GLE/H	RPM	HP	KW
	MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MAX										
C15.2 Simplex	1	5	0.07	0.34	5000	345	22	37	9	34	11	42	4	1350	20	13.3
C15.4 Simplex	--	60	--	4.14	5000	345	27	46	12	45	14	53	3	1350	15	10.9
C22.0 Simplex	1	5	0.07	0.34	5000	345	40	68	17	64	20	76	4	1250	30	21.7

Nota: Todas las capacidades se refieren a la presión máxima de entrada. La capacidad se reduce si la presión de entrada es inferior al máximo. Tolerancia de rendimiento +/- 5%. Póngase en contacto con su representante de BAUER para obtener detalles sobre nuestra garantía. 1) + o - 5% dB

SERIE M DE BAUER™ SIMPLE

Sistemas de GNC para Flotas Medianas y Grandes

- 50-60 HP (37-45 KW)
- 75-122 PCM (127-207 M3/H)
- Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 bar) PSIG



➤ **SERIE M DE BAUER™ SIMPLE**
Disponible con caja opcional

HUELLA DEL SISTEMA

DIMENSIONES L x An x Al pulgadas (mm)

- 133" x 104" x 115" (3378 mm x 2642 mm x 2921 mm)

PESO libras (kg) aprox.

- 10000 libras (4535 kg)

DATOS TÉCNICOS

Modelo*	Presión de entrada				Presión final		Capacidad					Número de Etapas	Velocidad de Funcionamiento	Motor			
	PSIG		BAR		PSIG	BAR	PCM	M ³ /H	DGE/H	DLE/H	GGE/H			GLE/H	RPM	HP	KW
	MÍN.	MÁX.	MÍN.	MÁX.	MÁX.	MÁX.											
C23.2	10	15	0.7	1	5000	345	75	127	32	121	38	144	4	1425	60	45	
C23.10	30	65	2	4.5	5000	345	86	146	37	140	43	162	4	1200	60	45	
C23.12	65	145	4.5	10	5000	345	115	195	49	185	58	220	4	1200	60	45	
C23.13	116	200	8	14	5000	345	122	207	52	196	61	230	4	1200	50	37	
Serie Clásica																	
C23.1 Simplex	1	5	0.07	.34	5000	345	50	85	21	79	25	95	4	1300	40	30	

Nota: Todas las capacidades se basan en gas natural de calidad de tubería suministrado a la presión de entrada máxima permitida al compresor y una presión de descarga de 3600 psig. Para todos los modelos es posible una presión de entrada más baja, pero con una capacidad reducida y posiblemente una presión de descarga reducida. La potencia del motor se refiere a la presión de entrada máxima permitida y la presión de descarga de 4500 psig. Consulte a BAUER para conocer el rendimiento en otras condiciones. Tolerancia de rendimiento +/- 5% 1) + o - 5% dB. Póngase en contacto con su representante de BAUER para obtener detalles sobre nuestra garantía.

SERIE M DE BAUER™ DÚPLEX

Sistemas de GNC para Flotas Medianas y Grandes

- 100-120 HP (75-90 KW)
- 150-244 PCM (254-414 M3/H)
- Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 bar) PSIG



➤ **SERIE M DE BAUER™ DÚPLEX** Disponible con caja opcional

HUELLA DEL SISTEMA

DIMENSIONES L x An x Al pulgadas (mm)

- 192" x 90" x 113" (4877 mm x 2286 mm x 2870 mm)

PESO libras (kg) aprox.

- 17000 libras (7711 kg)

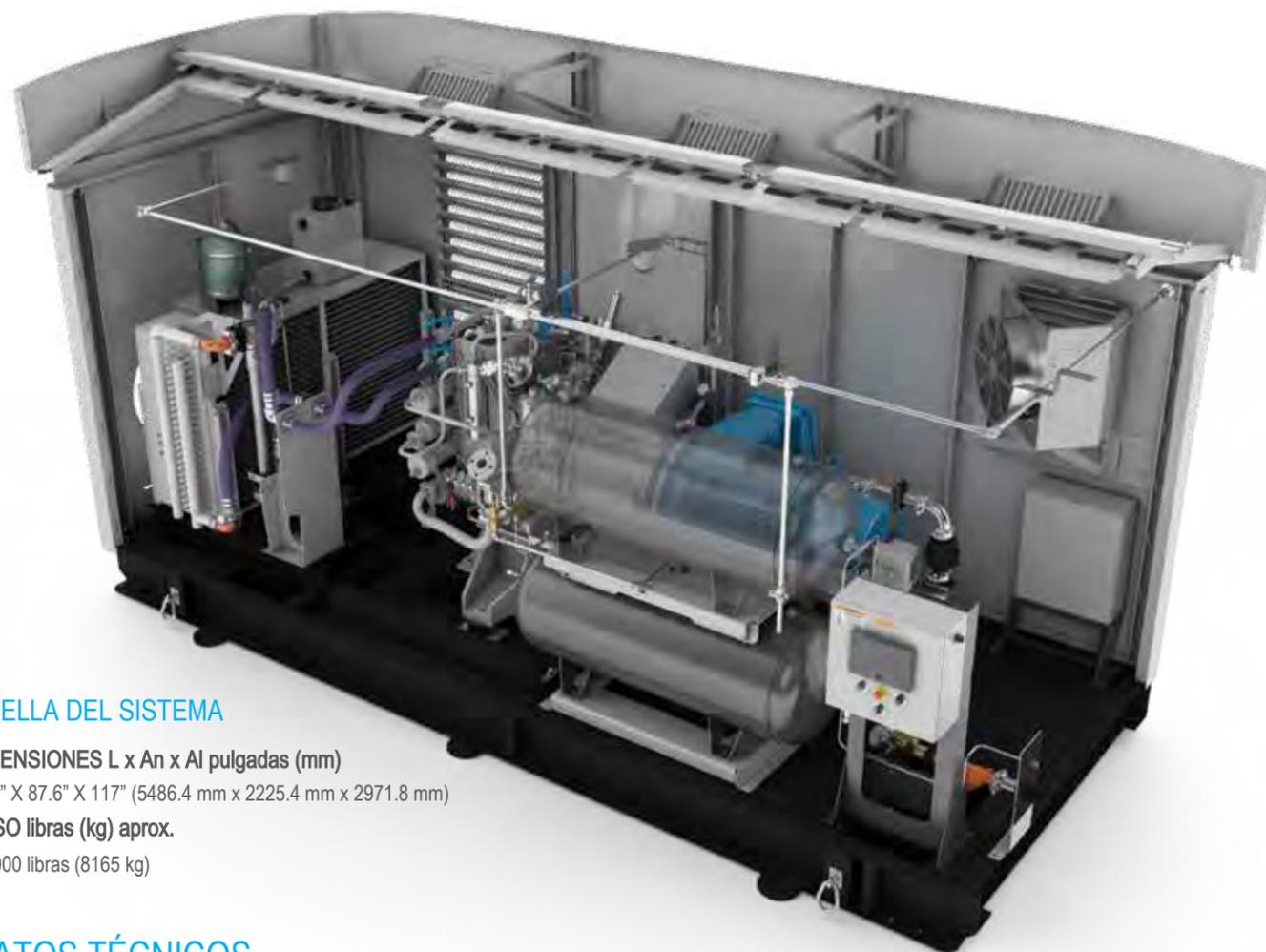
DATOS TÉCNICOS

Modelo*	Presión de entrada				Presión final		Capacidad					Número de Etapas	Velocidad de Funcionamiento	Motor			
	PSIG		BAR		PSIG	BAR	PCM	M ³ /H	DGE/H	DLE/H	GGE/H			GLE/H	RPM	HP	KW
	MÍN.	MÁX.	MÍN.	MÁX.	MÁX.	MÁX.											
C23.2 Dúplex	10	15	0.7	1	5000	345	150	254	64	242	76	288	4	1425	60 (x2)	45 (x2)	
C23.10 Dúplex	30	65	2	4.5	5000	345	172	292	74	280	86	324	4	1200	60 (x2)	45 (x2)	
C23.12 Dúplex	65	145	4.5	10	5000	345	230	390	98	370	116	439	4	1200	60 (x2)	45 (x2)	
C23.13 Dúplex	116	200	8	14	5000	345	244	414	104	392	122	460	4	1200	50 (x2)	37 (x2)	
Serie Clásica																	
C23.1 Dúplex	1	5	0.07	.34	5000	345	100	170	42	158	50	190	4	1300	40 (x2)	30 (x2)	

Nota: Todas las capacidades se basan en gas natural de calidad de tubería suministrado a la presión de entrada máxima permitida al compresor y una presión de descarga de 3600 psig. Para todos los modelos es posible una presión de entrada más baja, pero con una capacidad reducida y posiblemente una presión de descarga reducida. La potencia del motor se refiere a la presión de entrada máxima permitida y la presión de descarga de 4500 psig. Consulte a BAUER para conocer el rendimiento en otras condiciones. Tolerancia de rendimiento +/- 5%. 1) + o - 5% dB. Póngase en contacto con su representante de BAUER para obtener detalles sobre nuestra garantía.

BAUER C26 X-FILL™ Sistemas GNC para Grandes Flotas

- ▶ 150-175 HP (110-132 KW)
- ▶ 175-404 PCM (297-686 M3/H)
- ▶ Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 bar) PSIG



HUELLA DEL SISTEMA

DIMENSIONES L x An x Al pulgadas (mm)

▶ 216" X 87.6" X 117" (5486.4 mm x 2225.4 mm x 2971.8 mm)

PESO libras (kg) aprox.

▶ 18000 libras (8165 kg)

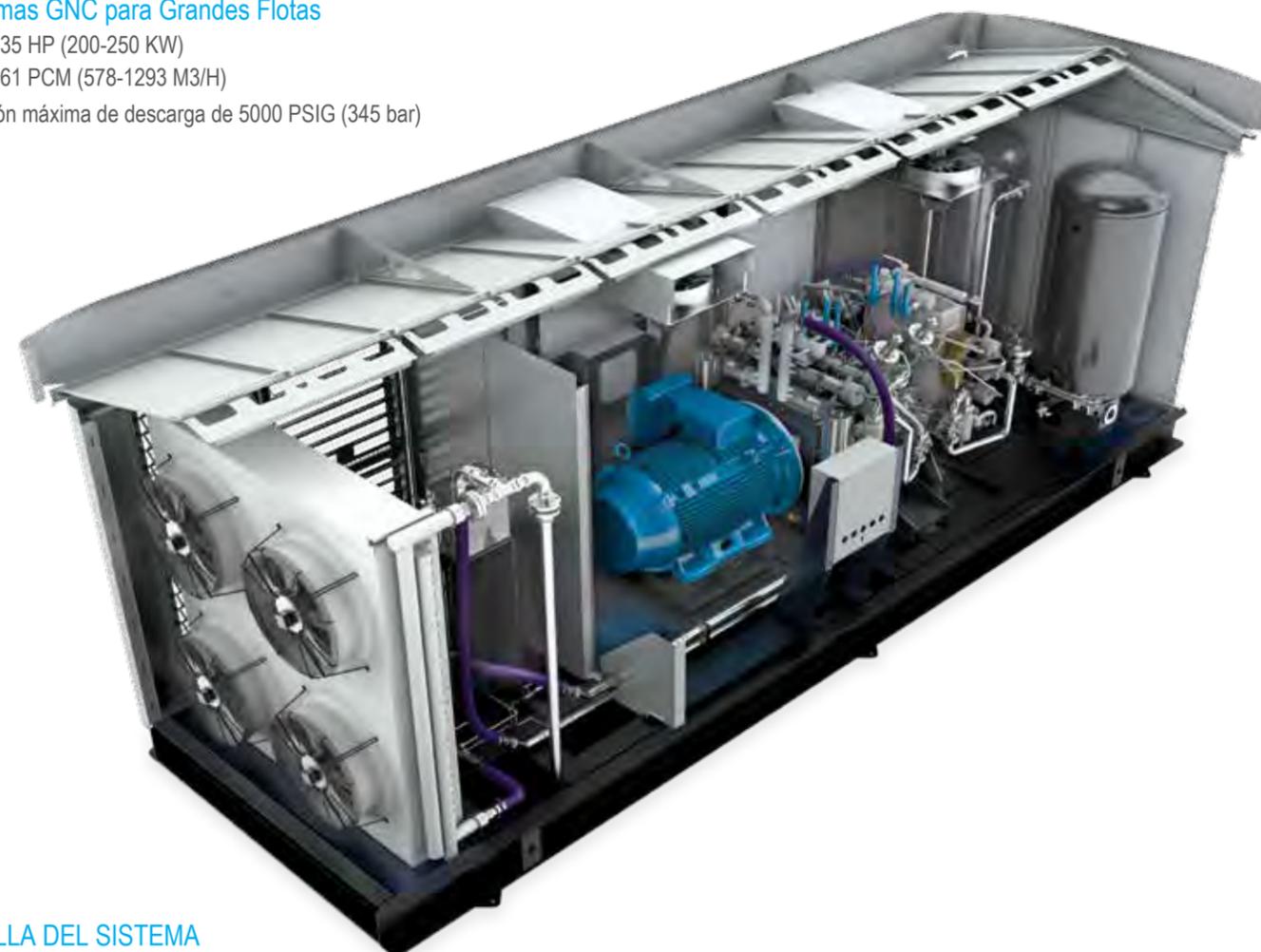
DATOS TÉCNICOS

Modelo*	Presión de entrada				Presión final		Capacidad					Número de Etapas	Velocidad de Funcionamiento	Motor			
	PSIG		BAR		PSIG	BAR	PCM	M³/H	DGE/H	DLE/H	GGE/H			GLE/H	RPM	HP	KW
	MIN	MAX	MIN	MAX													
C26.2	10	15	0.7	1	5000	345	175	297	75	284	88	333	4	1500	150	110	
C26.10	30	65	2	4.5	5000	345	319	542	137	519	160	606	4	1500	175	132	
C26.12	65	145	4.5	10	5000	345	361	613	155	587	181	685	4	1500	175	132	
C26.13	145	230	10	16	5000	345	404	686	173	655	220	765	4	1500	175	132	

Nota: Todas las capacidades se basan en gas natural de calidad de tubería suministrado a la presión de entrada máxima permitida al compresor y una presión de descarga de 3600 psig. Para todos los modelos es posible una presión de entrada más baja, pero con una capacidad reducida y posiblemente una presión de descarga reducida. La potencia del motor se refiere a la presión de entrada máxima permitida y la presión de descarga de 4500 psig. Consulte a BAUER para conocer el rendimiento en otras condiciones.

BAUER C52 X-FILL™ Sistemas GNC para Grandes Flotas

- ▶ 270-335 HP (200-250 KW)
- ▶ 340-761 PCM (578-1293 M3/H)
- ▶ Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 bar) PSIG



HUELLA DEL SISTEMA

DIMENSIONES L x An x Al pulgadas (mm)

▶ 297.6" X 99.6" X 117" (297.6 mm x 2529.84 mm x 2971.8 mm)

PESO libras (kg) aprox.

▶ 22700 libras (10297 kg)

DATOS TÉCNICOS

Modelo*	Presión de entrada				Presión final		Capacidad					Número de Etapas	Velocidad de Funcionamiento	Motor			
	PSIG		BAR		PSIG	BAR	PCM	M³/H	DGE/H	DLE/H	GGE/H			GLE/H	RPM	HP	KW
	MIN	MAX	MIN	MAX													
C52.0	1	5	0.07	0.34	5000	345	340	578	146	553	170	644	4	1500	250	185	
C52.2	10	15	0.7	1	5000	345	351	596	150	568	176	666	4	1500	270	200	
C52.10	30	65	2	4.5	5000	345	618	1050	265	1003	309	1169	4	1500	335	250	
C52.12	65	145	4.5	10	5000	345	722	1227	309	1170	361	1366	4	1500	335	250	
C52.13	145	215	10	15	5000	345	761	1293	326	1234	381	1442	4	1500	335	250	

Nota: Todas las capacidades se basan en gas natural de calidad de tubería suministrado a la presión de entrada máxima permitida al compresor y una presión de descarga de 3600 psig. Para todos los modelos es posible una presión de entrada más baja, pero con una capacidad reducida y posiblemente una presión de descarga reducida. La potencia del motor se refiere a la presión de entrada máxima permitida y la presión de descarga de 4500 psig. Consulte a BAUER para conocer el rendimiento en otras condiciones.

BAUER XXL™ SERIE SISTEMAS GNC

Alto FLUJO DE GNC a bajas presiones de entrada

►Sala de control eléctrico hermético al gas

►GLYCOL - Intercambiador de aire y calor

►BAUER C26 X-FILL™
Compresor recprocante de refuerzo de 4 etapas

►Panel de control HMI

►BAUER GRU™9-75
Compresor de tornillo rotativo

►Panel de control del motor VFD

►Caja de conexiones eléctricas

BAUER C26 XXL™ MÓVIL

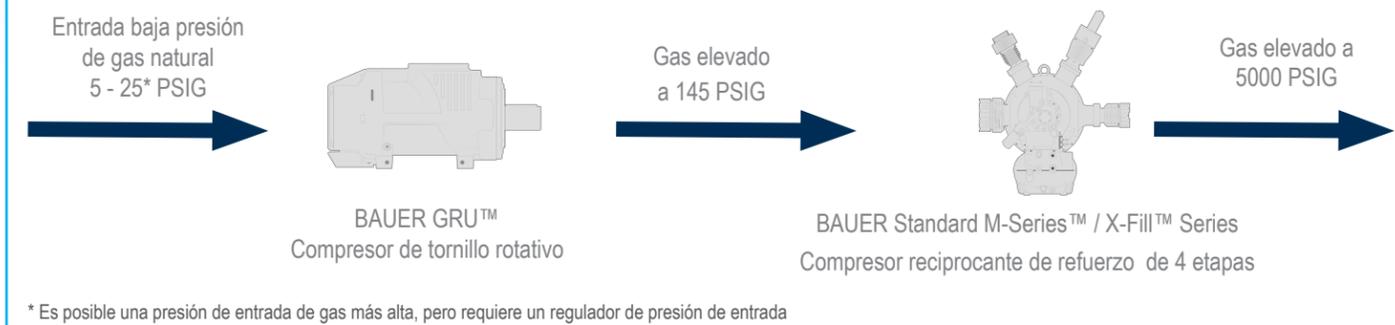
Sistema de GNC transportable autónomo configurado para operación plug-and-play con configuración instantánea en el sitio. Rango de presión de entrada flexible de 5 a 215 PSIG.

- 250-275 HP (187-205 KW)
- 360 SCFM (612 M³/HR)
- 5000 PSIG (345 Bar) PSIG presión max de descarga

Huella del sistema:

40'L x 8'An x 9.5'Al (12192 mm x 2438 mm X2896 mm)

ESQUEMA DE BAUER XXL™ SERIE SISTEMA GNC



Los sistemas de GNC de la serie BAUER XXL™ han sido diseñados para proporcionar un flujo máximo a presiones de entrada muy bajas que van desde 5 PSIG hasta 25 PSIG, aunque los sistemas también son capaces de aceptar presiones de entrada más altas.

La maximización del flujo de GNC a bajas presiones de entrada se logra agregando otra etapa de compresión frente a nuestros sistemas de compresores de refuerzo de GNC C23.12 M-Series™ estándar™, C26.12 X-Fill™ y C52.12 X-Fill™.

La primera etapa de de compresión de los sistemas de compresión de GNC de la serie BAUER XXL™ es un sistema compresor de gas de tornillo estándar BAUER GRU™, que han sido utilizados ampliamente en aplicaciones de biogás en todo el mundo, con un historial de confiabilidad extrema. El compresor BAUER GRU™ aumenta la presión de entrada de gas disponible para maximizar el rendimiento de los compresores recprocantes de refuerzo M-Series™ estándar y X-Fill™ de BAUER.

SISTEMA BAUER C23 XXL™

- ›75-90 HP (56-67 KW)
- ›115 PCM (195 M3/H)
- ›Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 bar) PSIG

HUELLA DEL SISTEMA

GRU™3/6

- ›133"L x 104"An x 115"Al
(3378 mm x 2642 mm x 2921 mm)

C.23.12 SERIE M™

- ›133"L x 104"An x 115"Al
(3378 mm x 2642 mm x 2921 mm)



SISTEMA BAUER C26 XXL™

- ›250-275 HP (187-205 KW)
- ›360 PCM (612 M3/H)
- ›5000 PSIG (345 bar) PSIG máx.

HUELLA DEL SISTEMA

BAUER GRU™9

- ›55"An x 97"L x 85"Al
(1397 mm x 2463,8 mm x 2159 mm)

C26.12 X-FILL™

- ›216"L x 87.6"An x 117"Al
(5486.4mm x 2225.04mm x 2971.8mm)



SISTEMA BAUER C52 XXL™

- ›475-550 HP (355-410 KW)
- ›720 PCM (1244 M3/H)
- ›Presión máxima de descarga de 5000 PSIG (345 bar) PSIG

HUELLA DEL SISTEMA

GRU™15/28

- › 100"An x 130"L x 117"Al
(2540mm x 3886mm x 2971mm)

C.52.12 X-FILL™

- › 297.6"L x 99.6"An x 117"Al
(297.6 mm x 2529.84 mm x 2971.8 mm)



DATOS TÉCNICOS

Modelo	Rango de presión de entrada de gas (Ver Nota 1 y 4)				Presión de descarga final		Capacidad de flujo de GNC (Ver Nota 2)					Número de Etapas	Potencia de motor combinada (Ver Nota 3)		
	PSIG		BAR		PSIG	BAR	PCM	M³/H	DGE/H	DLE/H	GGE/H		GLE/H	HP	KW
	MIN	MAX	MIN	MAX											
C23-XXL	5	25	0.35	1.72	5000	345	115	195	49	186	58	219	5	75 - 90	56 - 67
C23-XXL Dúplex	5	25	0.35	1.72	5000	345	230	390	98	371	116	439	5	150 - 180	112 - 135
C26-XXL	5	25	0.35	1.72	5000	345	360	612	153	579	182	689	5	250 - 275	187 - 205
C26-XXL Móvil	5	25	0.35	1.72	5000	345	360	612	153	579	182	689	5	250 - 275	187 - 205
C52-XXL	5	25	0.35	1.72	5000	345	720	1244	307	1162	363	1374	5	475 - 550	355 - 410

Nota 1:La capacidad volumétrica indicada en la tabla se puede lograr para todos los escenarios de presión de entrada superiores a 5 psig de presión de entrada. El tamaño del compresor GRU de primera etapa varía según la presión de entrada de gas disponible. Nota 2:Rendimiento volumétrico establecido en las condiciones estándar ISO1217: 14,5 psia, 68 °F, 0 % de HR (100 000 kPa, 20 °C, 0 % de HR) Nota 3:El requisito de potencia del motor (HP/KW) depende de la presión de entrada que determina el tamaño del impulsor de tornillo rotativo GRU utilizado para la aplicación Nota 4:Las presiones de entrada de gas superiores a 25 psig requieren un regulador de entrada de gas

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES DEL SISTEMA

SECADO A ALTA PRESIÓN

BAUER también ofrece secadores de alta presión después de la compresión para garantizar la pureza del gas.

- **SISTEMA DE SECADOR DE ALTA PRESIÓN (SE MUESTRA AQUÍ)**
SECADOR P14 CNG - Para flujo de hasta 150 PCM



ALMACENAMIENTO PARA LLENADO RÁPIDO

BAUER ofrece una variedad de configuraciones de almacenamiento según sus requisitos de llenado. Un sistema típico de llenado rápido consta de un arreglo de recipientes ASME de alta presión (tubos o cilíndricos) dispuestos en una configuración de banco bajo, medio y alto. La carga y descarga de los bancos se controla a través de los controles de prioridad y secuenciación.

El almacenamiento bajo patín de BAUER proporciona ahorro de espacio donde los bienes inmuebles son una prioridad.



CONTROLES DE PRIORIDAD Y SECUENCIA

BAUER ofrece Paneles de Prioridad para determinar la secuencia de llenado de cada banco de almacenamiento por parte del compresor en función de la presión real en tiempo real (nivel de llenado de gas) en cada banco.

BAUER ofrece tres versiones de Paneles de Prioridad. Uno que es un accesorio extra opcional integrado para M-Series™, M-Series™ Dúplex y X-Fill™ (esta versión solo está disponible para sitios con sistemas de un solo compresor). Para sitios con múltiples compresores, ofrecemos dos versiones independientes según los requisitos de capacidad/flujo (Intelli-Flo™ L e Intelli-Flo™ SG). El algoritmo de prioridad del panel está integrado en el PLC del sistema compresor en el que está montado. Las versiones Intelli-Flo™ tienen su propio PLC y HMI y son capaces de gestionar el flujo de uno o varios compresores.

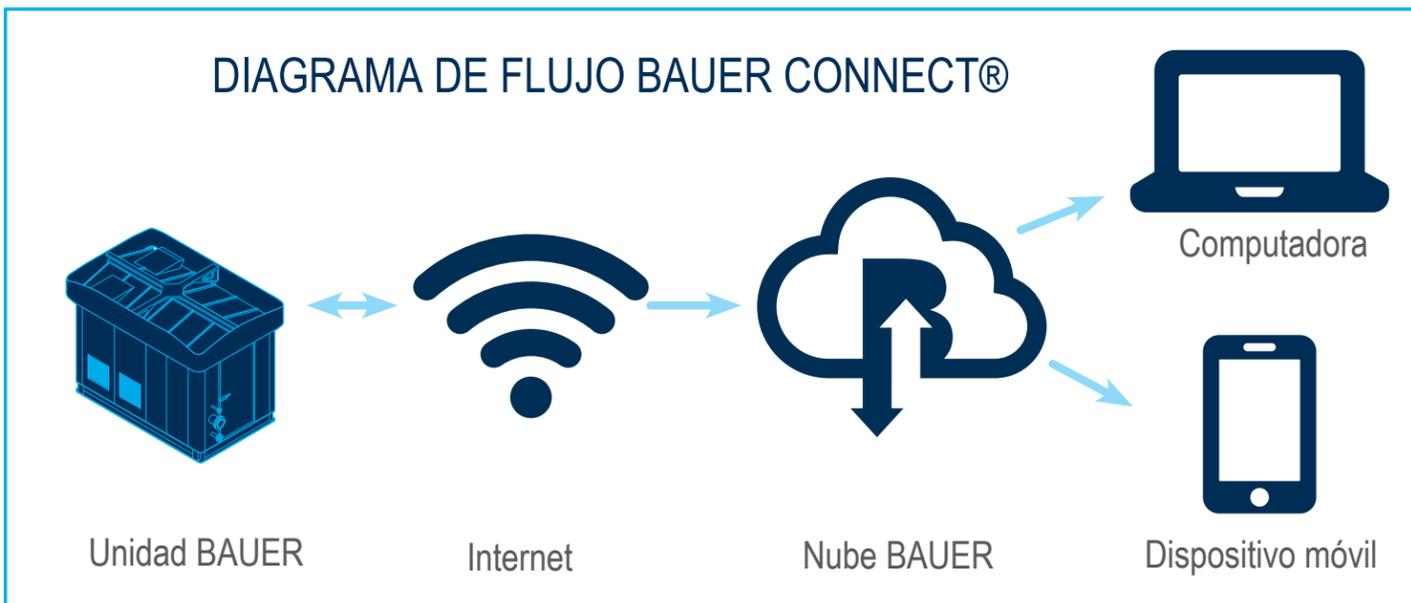
Los Paneles de Prioridad de BAUER aseguran el uso óptimo del flujo del compresor, para garantizar un llenado del almacenamiento adecuado y la mayor cantidad de vehículos llenados en el menor tiempo posible. El uso eficiente del almacenamiento no solo maximiza la inversión realizada en almacenamiento, sino que también minimiza el ciclo de los compresores.





BAUER CONNECT®TELEMETRÍA Y CONTROL REMOTO MEDIANTE APLICACIÓN MÓVIL

BAUER CONNECT® es una aplicación patentada y una solución IoT basada en Internet que permite a los clientes de BAUER monitorear de forma remota el rendimiento y controlar todo el sistema BAUER a través de cualquier dispositivo móvil inalámbrico o computadora en cualquier lugar y en cualquier momento. Las características clave de esta solución de IoT permiten a los clientes aumentar la eficiencia y la productividad, ahorrar tiempo, hacer más con menos recursos, reducir los costos operativos y tener una flexibilidad total con una solución diseñada específicamente para ellos. BAUER CONNECT®- Conexión que importa



HMI REMOTO BAUER



La función BAUER Remote HMI permite que el personal técnico capacitado en fábrica controle de forma remota el sistema BAUER a través de la Aplicación BAUER CONNECT® con la misma funcionalidad que si uno estuviera parado frente a la unidad real.

- › Conexión en vivo y control de todas las unidades sin importar la(s) ubicación(es)
- › Ahorre tiempo y dinero con el monitoreo remoto
- › Inicios de sesión seguros: solo los miembros del equipo aprobados pueden acceder y controlar su sistema de compresor



PANELES DE INSTRUMENTOS MÓVILES

La Aplicación BAUER CONNECT® también mostrará una pantalla gráfica en tiempo real de todo el sistema (vista SCADA). La función Panel Móvil proporciona información como el estado del sistema del compresor, registro de errores, presiones y temperaturas críticas y volumen de aire suministrado en almacenamiento, etc.

- › Consulta rápida de todas tus unidades al alcance de tu mano
- › No requiere validación de contraseña cada vez que se usa la aplicación
- › Herramienta conveniente, que permite monitorear sin poder controlar la(s) unidad(es)
- › Los tableros se pueden personalizar según las necesidades específicas del cliente



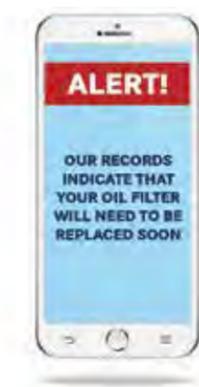
NOTIFICACIONES

La Aplicación móvil BAUER CONNECT® enviará notificaciones automáticas si ciertos parámetros críticos del sistema BAUER caen fuera del rango operativo normal o si se activan por una alerta del sistema. Esto asegura que el personal correspondiente sea notificado de inmediato, lo que permite una intervención proactiva en una situación que podría ser potencialmente perjudicial para el sistema BAUER, así como para la operación del cliente.



INFORMES BAUER

La función Informes de BAUER es una función que genera informes personalizados adaptados a las necesidades específicas del cliente. Los clientes pueden tener acceso a datos históricos a través de una multitud de informes estándar y personalizados.



ANÁLISIS PREDICTIVO DE BAUER

Esta característica de BAUER CONNECT® proporciona una nueva dimensión proactiva para mantener a perpetuidad los sistemas de compresores de los clientes en condiciones máximas con un tiempo de inactividad mínimo. El algoritmo de análisis predictivo de BAUER utiliza inteligencia artificial para analizar la información del sistema recopilada en BAUER Cloud para predecir los próximos requisitos de mantenimiento y acciones preventivas para evitar paradas no planeadas.

DESEMPEÑO DEL CICLO DE VIDA

BAUER se compromete con el rendimiento del ciclo de vida de sus clientes

PARTES



PIEZAS OEM
GARANTÍA



ENTREGA RÁPIDA

CALIDAD Y CONFIABILIDAD

Nuestras piezas de repuesto originales de fábrica le aseguran que cuando se realiza el mantenimiento o la reparación, está restaurando la unidad a sus especificaciones y rendimiento originales.

PARTES: COMPATIBILIDAD

Configuramos nuestros diseños teniendo en cuenta la intercambiabilidad y nuestro usuario final. Puede contar con piezas disponibles para todos los modelos BAUER.

PartsSales@BauerComp.com o 1-(844)-500-5822



7 ADEMÁS, MÁS DE 10 000 PIEZAS OEM

- | | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Purificación | 5. Válvulas |
| 2. Juntas y Sellos | 6. Filtros de entrada de aire |
| 3. Lubricantes | 7. Más de 10 000 piezas |
| 4. Manguera de llenado y conjuntos | |

SERVICIO MUNDIAL



ALCANCE GLOBAL DEL SERVICIO



TÉCNICOS ENTRENADOS EN FÁBRICA

- BAUER Alemania y BAUER Norfolk
- Sucursales BAUER
- Centros de servicio/distribuidores de BAUER



SERVICIO Y SOPORTE

Nuestros compresores están diseñados pensando en usted. Los manuales fáciles de usar lo guían a través de reparaciones claras y mecánicamente accesibles. Nuestra red de distribución mundial se desarrolló para ayudar en el soporte posventa, junto con la asistencia de productos y piezas de mantenimiento.

DEL ORIGEN

BAUER COMPRESSORS INC., está certificada con procesos de calidad **Norma ISO 9001:2015**, que le brindan una confianza que no puede ser duplicada por piezas y servicios de posventa de calidad inferior.



CAPACITACIÓN



CAPACITACIÓN
EN SITIO /
FUERA DEL SITIO



TÉCNICOS
ENTRENADOS DE LA
FÁBRICA

BAUER COMPRESSORS INC. ofrece una variedad de escuelas de capacitación en sitio y fuera del sitio. Nuestras clases en sitio se llevan a cabo en nuestras instalaciones de capacitación de BAUER y las imparten las mismas personas que ayudan a fabricar, probar y dar servicio a nuestros productos. Desde sistemas eléctricos hasta fallas prácticas, cubrimos todas las áreas de operación del compresor.

TEMAS DE CAPACITACIÓN

Teoría mecánica básica y teoría del sistema de control (eléctrico y neumático), junto con la solución de problemas para todos los sistemas BAUER.

Horarios de clases e inscripción a cursos en:

www.BauerCustomerTraining.com



ASISTENCIA TÉCNICA BAUER



SOPORTE TÉCNICO TELEFÓNICO 24-7



DESEMPEÑO DEL
CICLO DE VIDA

TEMAS DE CAPACITACIÓN

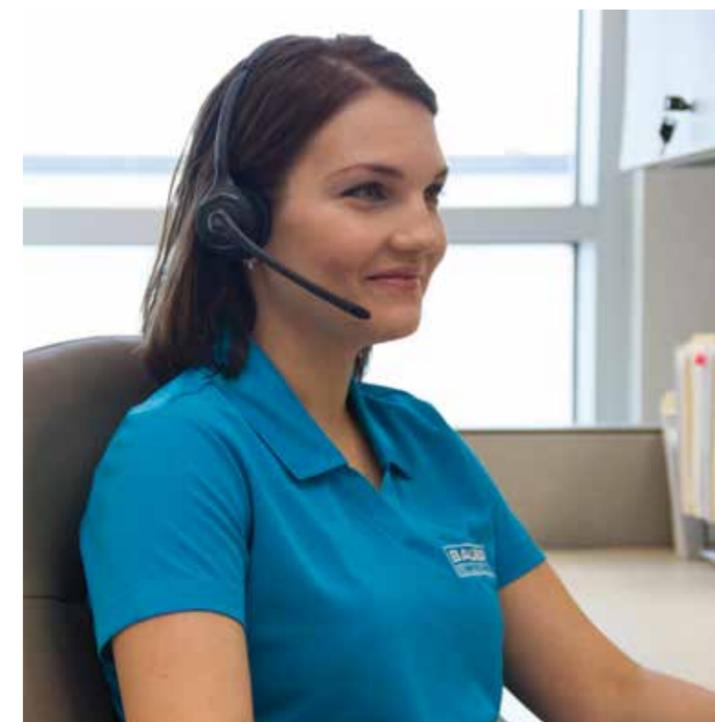
La satisfacción total del cliente es nuestra máxima prioridad. BAUER brinda soporte técnico telefónico y de solución de problemas las 24 horas del día, los 7 días de la semana en nuestro servicio de asistencia técnica de BAUER. Nuestro soporte continúa durante todo el período de garantía y más allá.

»» Para el servicio de asistencia técnica BAUER, envíe un correo electrónico a:

CustomerService@BauerComp.com

o llame al:

1-(844)-500-5822



PLANIFICACIÓN

CUESTIONARIO

Complete la mayor cantidad de información posible para que podamos dimensionar el compresor y/o el sistema de almacenamiento junto con el equipo auxiliar adecuado.

INFORMACIÓN

Cliente: _____ Atención: _____
 Calle: _____ Ciudad / Estado / País: _____
 Teléfono: _____ Móvil: _____
 Fax: _____ E-mail: _____
 Fecha requerida por: _____ Posible fecha de pedido: _____
 Solicitud: _____
 Ubicación del sitio: _____

CALIDAD DEL GAS

- 1 ¿Cuál es la presión de la tubería del gas en el sitio (psig)? _____
- 2 ¿El gasoducto es de calidad y cumple con los requisitos de NFPA 52? _____
- 3 ¿Cuál es el contenido de humedad del gas (lbs / MMscf)? _____

POTENCIA

- 1 ¿Cuál es el motor primario preferido, eléctrico o de gas natural? _____
- 2 Especifique la clasificación eléctrica del sitio (por ejemplo, Clase 1, Grupo D, División 1 o División 2). _____
- 3 Especifique los servicios eléctricos disponibles en el sitio (voltios/fase/hercios). _____
NOTA: Para motor de gas natural se requiere 120/1/60.

INFORMACIÓN DE LA FLOTILLA

- 1 ¿Cuántos VGN se van a rellenar? _____ ¿Cuál es la(s) presión(es) de llenado (psig)? _____
- 2 ¿Cuántos se van a llenar lentamente? _____ ¿Cuántos deben llenarse rápidamente? _____
- 3 ¿Cuál es el volumen de gas almacenado o el volumen de agua o GGE (scf o scf w.v. o GGE) de los VGN? NOTA: 125 scf equivalen a un galón de gasolina; 140 scf es equivalente a un galón de diésel. _____
- 4 Describa la flota, p. automóviles / camionetas / furgonetas / montacargas / autobuses, etc. _____
- 5 ¿Cuál es el uso diario promedio de combustible para cada VGN o el kilometraje promedio diario para cada VGN o el tiempo promedio diario de funcionamiento para cada NGV (por ejemplo, montacargas)? _____
- 6 ¿Cuál es la eficiencia de combustible típica para los VGN (mpg o galones por hora para montacargas)? _____

INFORMACIÓN DE LA FLOTILLA (continuación)

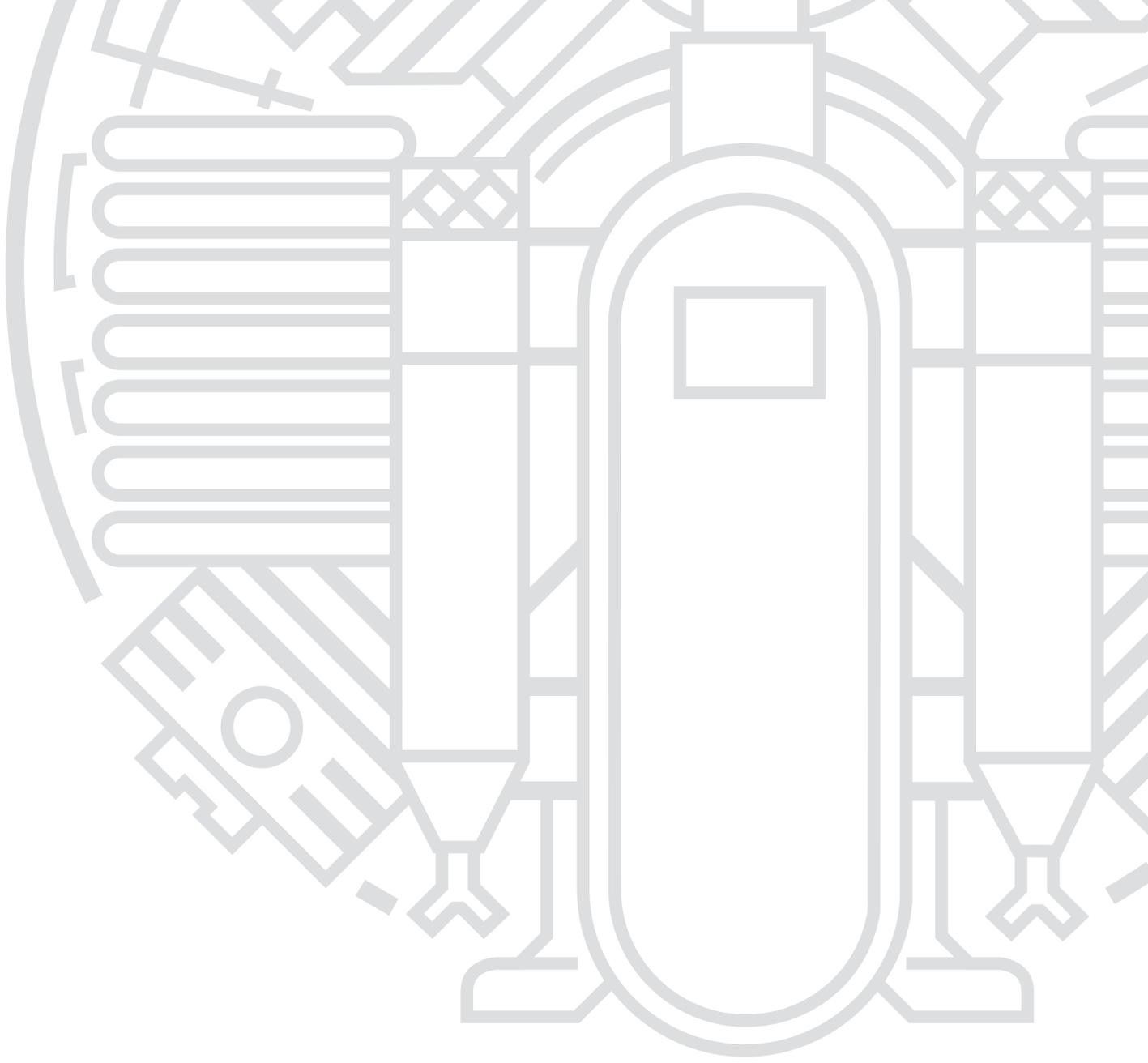
- 7 ¿La estación será de acceso público o privado? _____
- 8 ¿Cuántos días a la semana está la flotilla en servicio? _____ ¿Cuántas horas al día está la flotilla en servicio? _____
- 9 Especifique los períodos de demanda máxima y cuántos VGN reabastecen durante cada período de demanda máxima. _____

REQUISITOS DE LA ESTACIÓN

- 1 ¿Existe un requisito para un compresor redundante? Yes No
 En caso afirmativo, ¿se prefiere una redundancia del 50 % o del 100 %? _____
- 2 ¿Cuál es el rango de temperatura ambiente en el sitio (°F min - °F max)? _____
- 3 ¿Se requiere un contenedor? Sí No Requisito de nivel de ruido (dBA) _____
 ¿Cuántas salidas con manguera de llenado rápido se requieren? _____
 ¿Se requiere la medición del flujo másico para el llenado rápido? _____
 ¿Qué tipo de dispensadores se requieren para la manguera de llenado rápido, estación de llenado o dispensador electrónico (con medición)? _____
 ¿Cuántas salidas con manguera de llenado lento se requieren? _____
 ¿Se requiere la medición del flujo másico para el llenado lento? _____
 ¿Se requiere gestión de combustible? _____ ¿Tiene un sistema de gestión de combustible existente? _____

Proporcione cualquier otra información sobre la flotilla o el sitio que pueda ayudarnos en nuestra evaluación.

Además de responder a estas preguntas, recomendamos al comprador y/o usuario que se familiarice con la última ampliación de NFPA 52 y que se comunique con la empresa de servicios públicos de gas local y la autoridad local con jurisdicción (AHJ) antes de indicar una especificación o comprar un equipo. Póngase en contacto con BAUER para obtener ayuda.



PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO:

PAULA HEBERT

Tel. +1 (972) 548-9221

JOHN MIRABELLI

Tel. +1 (757) 858-5139

CNGsales@BauerComp.com

www.BauerCNG.com



1147.05.21 V2 150AP
Sujeto a cambios técnicos