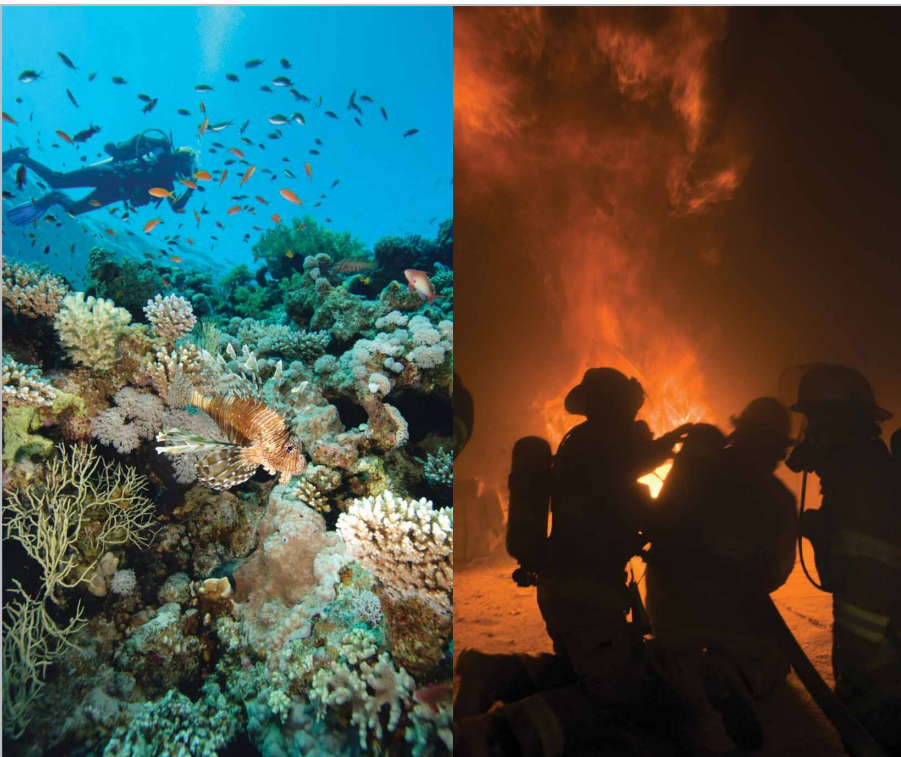


## COMPRESORES VERTICUS

Compresores de 3, 4 y 5 Etapas para Aire Respirable a Alta Presión

- › **Presión**  
hasta 6000 psig  
hasta 414 bar
- › **Capacidad de Recarga**  
5 a 42 scfm  
142 a 1190 l/min
- › **Potencia**  
5 a 30 hp  
3.7 a 22 kW



Los equipos de las líneas MINI VERTICUS y MAXI VERTICUS son paquetes que incluyen compresor, motor, sistema de purificación y monitoreo de humedad SECURUS en un equipo de diseño compacto con cubierta de bajo nivel de ruido. El nivel de ruido de los equipos MINI VERTICUS es de 70 dBA aproximadamente, y el de los equipos MAXI VERTICUS es menor de 79 dBA, (a un metro de distancia en condiciones de campo libre).

## Compresores Verticus

### ALCANCE ESTÁNDAR

- › Sistema de purificación para aire respirable BAUER, con SECURUS
- › Controlador BAUER basado en PLC con pantalla de múltiples líneas de texto
- › Panel eléctrico aprobado por **UL**® Componentes eléctricos NEMA 4
- › Funciones protectoras de apagado por alta temperatura y baja presión de aceite.
- › Botón de parada de emergencia y control por Arranque y Parada automáticos
- › Sistema de drenaje automático de condensado con recipiente a prueba de corrosión, con interruptor para indicación y apagado por alto nivel de condensado.

### Modelos Maxi Verticus (además de lo anterior)

- › Puerta abisagrada en el Panel frontal del operador y puertas removibles de acceso lateral.
- › Indicador de mantenimiento del filtro de admisión
- › Manómetros para presión entre etapas (montados localmente)

## Datos Técnicos

Modelo	Capacidad de recarga <sup>1)</sup>		Número de etapas	Motor		Entrega de aire libre <sup>2)</sup>	RPM	Sistema de Purificación
	scfm	l/min		hp	kW			
<b>5000 psig (345 bar)</b>								
mVT6-E1/E3	6	170	3	5	3.7	5	1050	P2 SECURUS
mVT8-E1/E3	8.4	238	3	7.5	5.6	7	1250	P2 SECURUS
MVT20-E3	21	595	4	15	11	17.5	1300	P5 SECURUS
MVT26-E3	26.4	748	4	20	15	22	1350	P5 SECURUS
MVT42-E3 <sup>3)</sup>	42	1190	4	30	22	35	1300	P10 SECURUS
<b>6000 psig (414 bar)</b>								
mVT5H-E1/E3	5	142	3	5	3.7	4	1050	P2 SECURUS
mVT10H-E1/E3	9.7	275	4	7.5	5.6	8.1	1180	P2 SECURUS
mVT13H-E1/E3	13	368	4	10	7.5	10.8	1420	P2 SECURUS
MVT19H-E3	19.2	544	5	15	11	16	1050	P5 SECURUS
MVT25H-E3	25.2	714	5	20	15	21	1300	P5 SECURUS
MVT35H-E3 <sup>3)</sup>	35.9	1017	4	30	22	29.8	1200	P10 SECURUS

1) Basado en la recarga de un tanque de 80 pies<sup>3</sup> desde 500 hasta 3000 psig.

2) La capacidad del compresor está referida a condiciones estándar a la admisión.

3) El tamaño de las máquinas de 30 HP es mayor que el que se muestra en la ilustración.

E1 = Eléctrico Monofásico 230V, 50 o 60 Hz. E3 = Eléctrico Trifásico 230 o 460V, 60 Hz o bien 380V, 50 Hz. Otros voltajes están disponibles a pedido.

mVT = MINI VERTICUS MVT = MAXI VERTICUS Las dimensiones y pesos indicados son aproximados y están sujetos a modificación sin previo aviso.

### BAUER COMPRESSORS INC.

1328 Azalea Garden Rd. | Norfolk, VA 23502

TEL. +1 (757) 855-6006

FAX +1 (757) 857-1041

ventas@bauercomp.com

www.bauercomp.com

### BAUER MIAMI

10052 N.W. 53rd St. | Sunrise, FL 33351

TEL. +1 (954) 746-2504

FAX +1 (954) 746-2510

bflsales@bauercomp.com

### BAUER SAN FRANCISCO

267 East Airway Blvd. | Livermore, CA 94551

TEL. +1 (925) 449-7210

FAX +1 (925) 449-7201

bauersf@bauercomp.com

VT

10.05.BCI

sujeto a cambios sin previo aviso u obligación

### ACCESORIOS DISPONIBLES (Instalados en la fábrica)

› Alarmas audibles para las funciones de apagado por seguridad

› Otros accesorios disponibles mediante solicitud

### Accesorios específicos para Equipos Mini Verticus

› Monitor de CO

› Manómetros para presión entre etapas (Montados localmente)

### Accesorios específicos para Equipos Maxi Verticus

› Monitor de CO con indicación remota

### DIMENSIONES L x W x H pulgadas (mm)

› MINI VERTICUS 29 x 49 x 58 (737 x 1245 x 1473)

› MAXI VERTICUS 44 x 52 x 72 (1118 x 1321 x 1830)

### PESO libras (kg)

› MINI VERTICUS 880 - 950 (400 - 432)

› MAXI VERTICUS 1050 - 1530 (476 - 694)