

# BAUER FG™ SERIES

## SISTEMA DE CAPTACIÓN Y RECOMPRESIÓN DE GAS FUGITIVO PARA DUCTOS DE GAS NATURAL

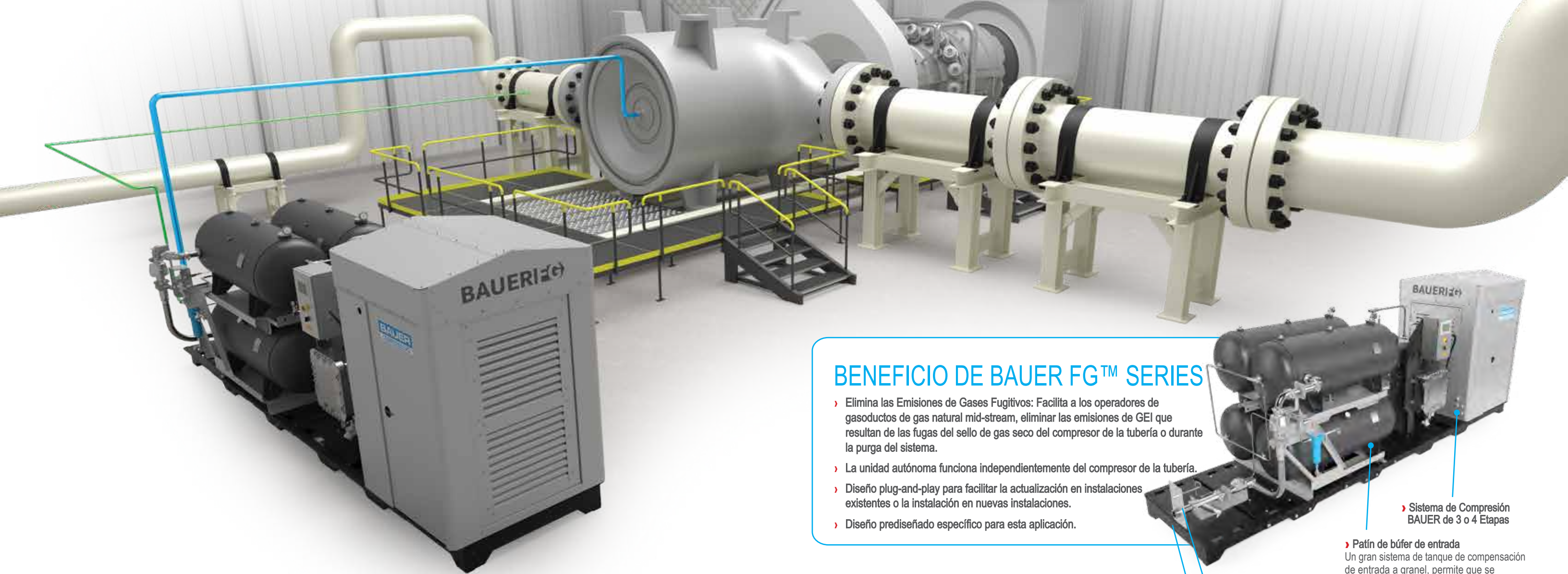


CONFIABILIDAD

INNOVACIÓN

CALIDAD

MUNDIAL



## ALCANCE SU META DE CERO EMISIONES DE METANO

Los operadores de gasoductos de gas natural en el sector mid-stream están bajo una presión cada vez mayor para reducir las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI), resultantes de la descarga fugitiva de gas metano a la atmósfera en el proceso de transmisión de gas natural. Además, los operadores se enfrentan a una mayor regulación a nivel Federal, Estatal y Local en relación con las emisiones de GEI y la huella de carbono. En 2023, Canadá implementará regulaciones radicales sobre los operadores de transmisión de gas natural mid-stream, limitando severamente la cantidad de GEI fugitivos en el proceso mid-stream.

Las emisiones fugitivas de metano, que emanan de las estaciones de compresión de los gasoductos de transmisión de gas natural, son una de las principales fuentes de contaminación por gases de efecto invernadero (GEI) en el proceso mid-stream. Existen dos fuentes principales de emisiones de metano en estas estaciones:

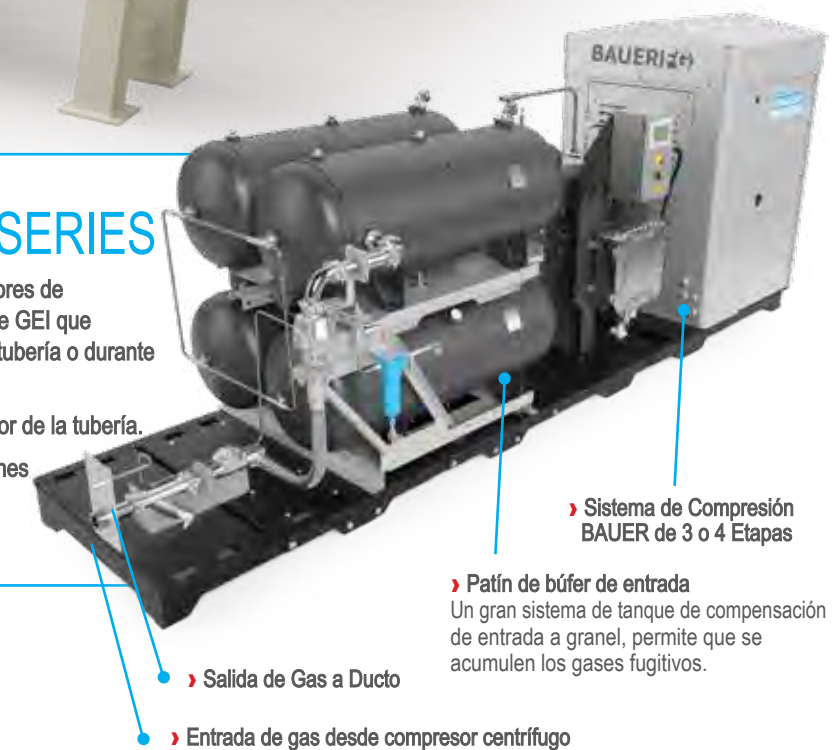
1. Fugas de metano que emanan de los sellos secos de gas en los compresores centrífugos: La fuga típica de los sellos secos de gas en los compresores centrífugos es de 2 a 4 PCM por compresor, lo que equivale a 1 a 2 millones de pies cúbicos de gas por año por compresor.
2. Descarga de metano de gran volumen, resultado de la purga (despresurización) de la estación de compresión, durante mantenimientos y reparaciones.

## SOLUCIÓN PARA GASES FUGITIVOS BAUER FG™ SERIES

La solución de gas fugitivo BAUER FG™ Series captura el gas metano fugitivo que emana de los sellos de gas seco, así como de las purgas del sistema durante los ciclos de mantenimiento y reparación. Después de capturar y comprimir el gas fugitivo, el sistema de compresión en serie BAUER FG™ reinyecta el gas comprimido en la tubería, ya sea aguas arriba o aguas abajo del compresor centrífugo de las tuberías

### BENEFICIO DE BAUER FG™ SERIES

- › Elimina las Emisiones de Gases Fugitivos: Facilita a los operadores de gasoductos de gas natural mid-stream, eliminar las emisiones de GEI que resultan de las fugas del sello de gas seco del compresor de la tubería o durante la purga del sistema.
- › La unidad autónoma funciona independientemente del compresor de la tubería.
- › Diseño plug-and-play para facilitar la actualización en instalaciones existentes o la instalación en nuevas instalaciones.
- › Diseño prediseñado específico para esta aplicación.



› Sistema de Compresión BAUER de 3 o 4 Etapas

› Patín de búfer de entrada  
Un gran sistema de tanque de compensación de entrada a granel, permite que se acumulen los gases fugitivos.

› Salida de Gas a Ducto

› Entrada de gas desde compresor centrífugo

### ALCANCE DE SUMINISTRO ESTÁNDAR

- › Sistema de compresión de gas a alta presión BAUER, de 3 o 4 etapas
- › Patín de búfer de entrada de gas
- › Controlador PLC con pantalla táctil HMI integrada
- › Clasificación Clase 1 Div 2 Grupo D
- › 230 / 480 / 575 Voltios, 3 fases 60 Hz
- › Clasificación ASME/CRN y UL/CSA
- › IOT Remoto BAUER CONNECT® (Monitoreo y control remoto del sistema)

### OPCIONES DEL SISTEMA

- › Gabinete resistente a la intemperie
- › Gran desempeño en climas fríos para temperaturas ambiente de hasta -45 °F
- › Sensor de detección de metano

### DATOS TÉCNICOS

Modelo	Presión de Entrada				Presión Final		Capacidad						Número de Etapas	Velocidad de Operación	Motor		
	PSIG		BAR		PSIG	BAR	CFM	M³/H	DGE/H	DLE/H	GGE/H	GLE/H			RPM	HP	KW
	MIN	MAX	MIN	MAX	MAX	MAX											
FG Series 1	1	5	0.07	0.34	5000	345	9	15	4	15.1	4.5	17	3	1350	7.5	5.5	
FG Series 2	1	5	0.07	0.34	5000	345	22	37	9	34	11	42	4	1350	20	13.3	
FG Series 3	--	60	--	4.14	5000	345	27	46	12	45	14	53	3	1350	15	10.9	

Nota: Todas las capacidades se refieren a la presión máxima de entrada. La capacidad se reduce si la presión de entrada es inferior al máximo. Tolerancia de rendimiento +/- 5%. Póngase en contacto con un representante de BAUER para obtener detalles sobre nuestra garantía. 1) + o - 5% dB

## TELEMETRÍA Y CONTROL REMOTO IOT BAUER CONNECT®

BAUER CONNECT® es una aplicación y una solución IoT basada en Internet, que permite a los clientes de BAUER monitorear de forma remota y controlar el rendimiento de todo el sistema BAUER a través de cualquier dispositivo inalámbrico o computadora; en cualquier momento, en cualquier lugar. Características clave: permite a los clientes aumentar la eficiencia y la productividad, ahorrar tiempo, hacer más con los recursos, disfrutar de costos operativos más bajos y tener flexibilidad total con una solución diseñada específicamente para el usuario final.

BAUER CONNECT® - Conexión que importa.



Disponible en



Para registrarse, vaya a [Signup.Bauer-Connect.com](http://Signup.Bauer-Connect.com)



### BAUER COMPRESSORS, INC.

1328 Azalea Garden Road  
Norfolk, VA 23502  
Tel. +1 (757) 855-6006  
Fax +1 (757) 857-1041  
[www.BauerComp.com](http://www.BauerComp.com)  
[www.BauerBiogas.com](http://www.BauerBiogas.com)

1158.4.22 AP  
Sujeto a cambios técnicos